Metallschutz Metalleffekt

JANSEN

DEN K BUNT

GESTALTE METALLFLÄCHEN

DENK BUNT

Metall steht für Stabilität. Metall steht für Glanz. Metall steht für Vielfalt. Diese drei Eigenschaften können Sie als Maler mit der richtigen Metallschutz-Farbe unterstützen. Jansen bietet Ihnen Produkte, die alle Aspekte des Metallschutzes umfassen. Wie Sie wissen gibt es nicht nur eine Lösung, es gibt immer eine metallspezifische Lösung. Während Eisenmetalle einen hochwirksamen Rostschutz benötigen, geht es bei verzinkten Metallen und Edelmetallen um die Verlängerung der Haltbarkeit und die Verstärkung der Wirkung. Ein weiterer Aspekt ist die farbige Gestaltung des Materials oder das Setzen von auffallenden metallischen Effekten.

Bei der Entwicklung der Farben und Lacke haben wir zudem immer die Belange des Malers im Auge. Sie als Maler möchten gerne Produkte verarbeiten, die Ihnen einerseits die tagtägliche Arbeit erleichtern. Andererseits muss der Metallschutz in seiner Qualität Ihre handwerkliche Leistung unterstützen. Sicherheit geben hier Richtlinien. Bei Aluminium und Zink greifen beispielsweise die BFS-Merkblätter. Und wenn es um den Korrosionsschutz von Eisenmetallen geht, hilft die Korrosionsschutz-DIN. Sie ist zwar nur für tragende Stahlbauteile bindend, gibt aber auch Ihnen Sicherheit, dass das bearbeitete Metallstück lange vor Zersetzung geschützt ist und Ihr Kunde dauerhaft von Ihrer Leistung begeistert sein wird. Daher orientieren wir uns bei der Entwicklung unserer Produkte an diesen Richtlinien, um Ihnen den bestmöglichen Metallschutz zur Verfügung zu stellen. Denn Metall ist es wert. Ihre Malerleistung ist es wert.

Die vorliegende Broschüre vermittelt Ihnen kompaktes Wissen rund um den Werkstoff Metall mit einem besonderen Fokus auf die richtige Vorbehandlung des Materials. Die sorgfältige Untergrundvorbereitung ist maßgeblich entscheidend für lange Haftung und hohen Korrosionsschutz.

Ihr Heinrich Krebsbach
Jansen Laborleiter

PRODUKTE

JANSEN
AQUA
Metallschutz 3 in 1
Protection métal Aqua 3 en 1
Protezione per metalli 3 in 1 Aqua

JANSEN
Additiv SRS

JANSEN
Additiv A

TRAGENDE UND NICHT
TRAGENDE BAUTEILE
10

UNTERGRUND
PRÜFEN

18
5S
CAMPUS
6
JANSEN
Metall-Reiniger
JANSEN
Überzugslack
METALLE IM BAUWESEN
8
12
UNTERGRUND VORBEREITEN
15

streichen
spachteln
CAMPUS
schulen
spritzen
säubern

5S – Profis haben alles im Blick

Je höher der Anspruch, desto komplexer wird die Planung der einzelnen Arbeitsschritte und auch die Zusammenstellung der benötigten Materialien. Die Tücke liegt dabei wie so häufig im Detail: Schon immer war es Heinrich Krebsbach ein Dorn im Auge, dass bei den Anwendungsarten Streichen, Rollen, Airless- und Niederdruck-Spritzen stets unterschiedliche Produkte gefordert sind. Dem Jansen Laborleiter war klar, dass er sehr weit über bestehende Konventionen hinausgehen muss, um in diesem Fall eine Lösung zu formulieren. Und dennoch war ihm von Anfang an klar, dass es der einfachste Weg wäre, Qualitätsunterschiede im Endergebnis zu vermeiden, sowohl die konventionelle Beschichtung mit dem Pinsel oder der Rolle mit dem identischen Produkt durchzuführen wie mit einem Spritzgerät. Ein Produkt, das gleichzeitig Streich- und Spritzqualität in sich vereint! Ein Produkt, das sich für drei unterschiedliche Anwendungsarten einstellen lässt.

Jansen stellt für den Profi-Anwender mit der 5S Linie ein Gesamtpaket bereit, das jeden einzelnen Schritt in der Verarbeitung optimiert und als durchgängige Linie die Auftragsplanung um ein Vielfaches erleichtert.

Spachteln, streichen, sprühen, säubern und schulen

Die 5S Linie zeigt, wie leicht sich die Komplexität auflösen lässt, wenn die einzelnen Produkte optimal aufeinander eingestellt und abgestimmt sind. Gedanken an ungewollte Reaktionen der verwendeten Materialien untereinander können damit endgültig beiseite geschoben werden und das Augenmerk wieder auf die fachgerechte Ausführung der eigentlichen Arbeit gerichtet werden. Vom Spachtel bis zum Decklack, von der Vorbereitung des Untergrundes bis zur professionellen Endbeschichtung – die 5S Linie schafft die Grundlage für ein sauberes Ergebnis: Mit speziellen Reinigern, dem Jansen SR-Plus und dem Jansen Spritzgerätereiniger, wird sichergestellt, dass die Arbeitsmittel für den nächsten Einsatz schnell und einfach von störenden Rückständen befreit werden.

Der Jansen Campus: Der fünfte und vielleicht zugleich maßgeblichste Bestandteil der 5S Linie ist der Jansen Campus. Kein Produkt dieser Welt verarbeitet sich von ganz alleine oder zeichnet für die fachgerechte Ausführung verantwortlich. Mit einem umfangreichen Workshopprogramm, Schulungs- und Zukunftstagen stellt Jansen gleich drei Plattformen für den qualitativen Austausch auf Augenhöhe bereit. Zugeschnitten auf die jeweiligen Anforderungen vom Ausbildungsniveau bis zur Meisterstufe.

Eine Oberfläche ist immer nur so gut wie ihr Untergrund.

Metalle im Bauwesen

Unterschiedlichste Metalle begegnen Ihnen bei der Arbeit. Einige benötigen Korrosionsschutz, andere nicht

❶ Eisen und Stahl
Bei Eisen handelt es sich um das reine Metall Eisen. Im Unterschied dazu ist Stahl eine Legierung aus Metallen, in der sich hauptsächlich Eisen befindet. Sowohl Eisen als auch Stahl rosten. Lackieren ist daher wichtig, um das Werkstück vor Korrosion und mechanischen Einwirkungen zu schützen. Rohes Eisen und roher Stahl können in der Regel nach ordentlicher Vorbereitung sofort mit entsprechenden Lacken und Farben gestrichen werden.

❷ Schwarzstahl
Schwarzstahl ist ein Eisen, das durch den Bearbeitungsprozess eine schwarzblaue Schicht bekommt. Diese sogenannte Walzhaut muss vor dem Lackieren entfernt werden.

❸ Verzinktes Eisen / Zinkblech
Zink ist ein bläulich-weißes, unedles Metall. Auf Zink bildet sich durch Sauerstoff und Kohlenstoffdioxid eine Patina. Diese festhaftende Oxidschicht schützt das darunter liegende Zink dauerhaft vor Korrosion, sodass Zink keinen weiteren Rostschutz benötigt. Verzinkte Metalle können mit einem Zinküberzug geschützt werden, um die Haltbarkeit des Metalls zu erhöhen. Für den Maler macht es keinen Unterschied, ob er verzinktes Eisen oder Zinkblech bearbeitet. In beiden Fällen ist die Untergrundvorbereitung gleich.

❹ Unbehandeltes Aluminium
Es gibt einen großen Unterschied zwischen behandeltem und unbehandeltem Aluminium. Rohes Aluminium verwittert und muss geschützt werden. Auch zu dekorativen Zwecken werden Aluminiumbauteile mit Lacken oberflächenbehandelt. Vor dem Bearbeiten sollte der Maler prüfen, um welches Aluminium es sich handelt und ob es bereits behandelt wurde.

❺ Edelstahl
Edelstahl ist eine Legierung aus Eisen und verschiedenen anderen Stoffen wie Chrom und Nickel. In der Regel weist Edelstahl gegenüber unlegierten Stählen eine deutlich verbesserte Korrosionsbeständigkeit auf, sodass Edelstähle keinen besonderen Korrosionsschutz benötigen. Edelstahl lässt sich sowohl transparent als auch farbig lackieren.

❻ Kupfer
Kupfer bildet wie Zink eine Patina und ist daher gegen Korrosion geschützt. Aufgrund der Oxidation lagern sich Kupfercarbonate auf dem Metall ab; es stellt sich eine intensive Grünfärbung des Kupfers ein. Transparente Lackierungen verlangsamen diesen Prozess, stoppen ihn aber nicht.

❼ Messing
Messing ist eine Kupferlegierung. Messing wird selten deckend lackiert. Als farblosen Überzug empfehlen wir unseren Metallkonservierungslack.

❽ Blei
Blei ist ein Schwermetall, das sich meist im Dachbau findet. Es bildet eine Patina und ist daher gegen Korrosion geschützt. Eine herkömmliche Farbe haftet auf Blei schlecht, daher sollten hier Spezialfarben verwendet werden.

1

2

3

4

5

6

7

8

Tragende und nicht tragende Bauteile

Für die Bearbeitung von Metallen ist es von entscheidender Bedeutung, ob das Bauteil eine Last tragen muss. Tragende Bauteile benötigen einen erhöhten Korrosionsschutz. Die Art des Schutzes ist in der Regel in der Baubeschreibung definiert.

Tragende Stahlbauteile:
Stahlsäulen, Stahlträger, also Bauteile, die ein Bauwerk tragen oder aussteifen.

Nicht tragende Stahlbauteile:
Geländer, Fassadenverkleidungen, Dacheindeckungen und andere Bauteile, die nicht zum Tragwerk zählen.

Rostschutz vs. Korrosionsschutz
Korrosion ist die allmähliche Zerstörung eines meist metallischen Werkstoffes durch elektrochemische Prozesse. Rostbildung ist ein solcher Korrosionsprozess, der auf Eisen oder Stahl durch Oxidation mit Sauerstoff im Zusammenspiel mit Wasser entsteht. In der Malerpraxis unterscheidet man zwischen Rostschutz und Korrosionsschutz.

Rostschutz im Malerhandwerk
Rostschutz-Maßnahmen durch professionelle Maler helfen, weitere Rostbildung durch eine geeignete Beschichtung zu verlangsamen oder zu stoppen. Dazu gehören: 1. Weitestgehende Entrostung des Werkstücks. 2. Sorgfältiger Anstrichaufbau mit Rostschutzprimer und Lack im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren.

Korrosionsschutz im Malerhandwerk
Unter Korrosionsschutz im Malerhandwerk versteht man Maßnahmen, die den Korrosionsprozess an der Wurzel bekämpfen. Das sind:

1. Vollständige Entrostung im Strahlverfahren. Idealerweise bis zur blanken Oberfläche.

2. Sorgfältiger, dickschichtiger Anstrichaufbau, der eine absolute Luftsperre bildet. Dies geschieht meist im Spritzverfahren.

3. Messen und Dokumentieren der Schichtdicke und des Anwendungsverfahrens in einem Abnahmeprotokoll.

Wenn Sie tragende Bauteile beschichten, sollten Sie unbedingt auf einen erhöhten Korrosionsschutz achten

Untergrund prüfen

Nur wenn Sie den Untergrund kennen und verstehen, können Sie das passende Lackier-System verwenden

Verölte Oberflächen identifizieren
Neue, noch nicht bewitterte Metallbauteile sind vom Werk aus meist leicht geölt. So werden sie vor Korrosion geschützt. Um ein Werkstück auf Öl zu prüfen, weißes Kopierpapier auf das Metallteil drücken. Wird dieses milchig transparent, ist das Metall geölt und muss sorgfältig gereinigt werden.

Aluminium mit Geldstück prüfen
Um den Charakter des Aluminiums zu prüfen, bietet sich ein einfacher Test mit einem Geldstück an. Je nach Art der Oberflächenbeschaffenheit hinterlässt das Geldstück auf der Oberfläche Kratzspuren.

- Metallblankes Aluminium hinterlässt schon bei geringem Druck Kratzspuren.
- Anodisch oxidiertes Aluminium (eloxiertes Aluminium) hinterlässt bei geringem Druck keine Kratzspur.
- Chemisch nachbehandelte Aluminiumoberflächen, sogenanntes chromatiertes Aluminium, zu erkennen an der transparent gelblichen oder grünlichen Einfärbung, hinterlässt Kratzspuren.
- Beschichtetes Aluminium: Ob sich unter der Beschichtung Aluminium befindet, lässt sich mit einer Anlöseprobe identifizieren (siehe Anlöseprobe). Lackierte Aluminiumteile (farblos oder deckend) zeigen einen hohen Glanz, quellen auf und lassen sich anlösen.

Bei Fassaden unterstützt Sie unser Bezirksleiter. Kontaktieren Sie ihn.

Beschichtungen mit Anlöseprobe prüfen
Bei bereits beschichteten Metallstücken ist es wichtig, die Art der Beschichtung zu bestimmen. Hier empfiehlt sich die Anlöseprobe mit einem in Nitroverdünnung getränkten Lappen. Damit die zu prüfende Oberfläche abreiben.

- Beschichtung auf Basis Acrylat: Die Oberfläche löst sich schnell an. Sie schmiert und ist eine Minute später noch weich.
- Beschichtung auf Basis Alkydharz: Die Oberfläche löst sich nicht an. Sie zeigt nach längerem Reiben eine matte Stelle.
- Pulverbeschichtete Bauteile: Die Oberfläche löst sich nur ganz schwer an, kann aber sofort anschließend mit dem Fingernagel beschädigt werden.
- Coil-Coating beschichtete Bauteile: Die Oberfläche zeigt ein ähnliches Anlöseverhalten wie eine pulverbeschichtete Fläche. Bauteile bestehen aber eher aus dünnem Blech, da die Bleche erst industriell beschichtet werden, bevor sie in ihre endgültige Form gebogen oder gepresst werden.
- Eloxierte Oberflächen: Eloxierte Oberflächen lassen sich weder mit Nitroverdünnung anreiben noch entsteht bei längerem Reiben eine matte Stelle. Daher sind auch eloxierte Flächen nicht beschichtbar.

Altbeschichtungen mit Gitterschnittmethode prüfen
Bei Metalluntergründen liefert die Gitterschnittprüfung einen differenzierten Eindruck über die Tragfähigkeit und die Haftfestigkeit der vorhandenen Beschichtung.

Testfelder an Fassaden anlegen
Das Beschichten von Metallfassaden stellt den Verarbeiter vor große Herausforderungen. Deswegen bietet Jansen Malern eine fachgerechte Begleitung des Auftrages an – von der Musterlegung bis hin zur Abnahme der Musterflächen durch den Auftraggeber. Verarbeiter können auf ein Prüfprotokoll zurückgreifen, das unser Bezirksleiter mit dem Maler durchgeht.

Gut zu wissen: Aqua Metallschutz 3 in 1 kann in vielen Farbtönen über Jansen MIX vor Ort getönt werden. Bei kritischen Farbtönen für die Anwendung auf großen Flächen im Außenbereich ist eine Werksproduktion ab 60 Liter möglich. Somit wird die bestmögliche UV-Beständigkeit und Deckfähigkeit erreicht.

JANSEN
Dirk Richter

Untergrund vorbereiten

Metalle benötigen eine besondere Vorbehandlung, damit die nachfolgende Beschichtung lange haftet.

Reinigen:
Nur wenn der Untergrund sauber, trocken, tragfähig und fettfrei ist, hält die Beschichtung dauerhaft. Metalle sollten daher im Vorfeld mit Jansen Metall-Reiniger gereinigt werden.

Bei großen Flächen:
Jansen Metall-Reiniger mit Drucksprüher auftragen. Danach mit Schleifvlies schleifen /reinigen und mit Wasser nachwaschen.

Bei kleinen Flächen:
Jansen Metall-Reiniger direkt mit Schleifvlies oder Vliesschwamm auftragen. Danach mit Wasser nachwaschen.

Schleifen, bürsten, strahlen: Rost beziehungsweise andere Korrosionserscheinungen müssen mechanisch entfernt werden. Idealerweise bis zur blanken Oberfläche. Einwandfreies Metall kann mit Schleifpapier aufgeraut werden.

Spachteln: Sind bereits Schäden im Metall zu sehen wie Rostblasen oder sogar kleine Rostlöcher, empfiehlt es sich, diese zu spachteln. 2K-Polyesterspachtel können direkt auf das blanke Metall aufgetragen werden und sind daher in der Regel erste Wahl. Einkomponentige Spachtel dürfen erst nach der Grundbeschichtung eingesetzt werden.

Bereiten Sie den Metalluntergrund sorgfältig vor. Nur so haftet die Beschichtung dauerhaft.

Welches Produkt für welchen Einsatz?

	Aqua Metallschutz 3 in 1	Metallprotect 3 in 1	DB-Dickschutz	Kunstschmiede Mattlack	Goldlack	Silberlack
Eisen / Schwarzstahl	✔	✔	✔	✔	✔	✔
verzinktes Eisen / Zinkblech	✔	✓*	✔	✓*	✓*	✓*
Aluminium	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Edelstahl	✓*	✔	✓	✓*	✓*	✓*
Kupfer	✓*	✔	✓	✓*	✓*	✓*
Messing	✓*	✔	✓	✓*	✓*	✓*
Pulverbeschichtungen	✔	✓*	✓	✓*	✓*	✓*
Coil Coitings	✔	✓*	✓	✓*	✓*	✓*

Sehr gut geeignet ✔ / gut geeignet ✓ Für alle Produkte empfiehlt sich Vorreinigen mit Metall-Reiniger. *Nur mit Grundierung.

Kupferlack	Zink Ausbesse-rungsfarbe/Spray	Zinkstaubfarbe/ Spray	Hammerschlag Effektlack	Universal Thermo-Silber	Thermolack	Metall Konservie-rungslack
✔**	✔*	✔	✔*	✔	✔	
✔*	✔*	✔	✔*			
✔			✔*			
✔*			✔*			✔
✔*			✔*			✔
✔*			✔*			✔
✔*			✔*			
✔*			✔*			

JANSEN
Metall-Reiniger
Produit nettoyant pour métaux
Metaalreiniger
Detergente per metallo

Metall-Reiniger

Metall-Reiniger entfernt zuverlässig Öle, Fette oder Ruß auf Metalloberflächen. Angelaufene Stellen werden ohne Kratzer und Rostbildung entfernt. Soll das Metall anschließend lackiert werden, wird die Haftung nachfolgender Anstriche erheblich verbessert. Der Jansen Metall-Reiniger kann bei der Netzmittelwäsche die klassische Wasser-Ammoniak-Mischung ersetzen.

Anwendungsbereich
Zur Reinigung von Eisen, Kupfer, Aluminium, Zink, feuerverzinktem Stahl, Alkydharz-, Coil-Coating- und Pulverbeschichtungen.

Verarbeitungshinweis
Bei großen Flächen: Mit Drucksprüher auftragen. Danach mit Schleifvlies schleifen/reinigen und mit Wasser nachwaschen. Bei kleinen Flächen: Direkt mit Schleifvlies oder Vliesschwamm auftragen. Danach mit Wasser nachwaschen.

Empfehlung
Metall-Reiniger wirkt als Anlauger auf Coil-Coatings und Pulverbeschichtungen.

Im Überblick
- Entfernt Öl, Fett, Ruß, Kerosin, andere Verschmutzungen
- Reinigt und entfettet
- Nicht korrodierend
- Brennt nicht
- Antistatisch
- Silikonfrei
- Biologisch abbaubar
- Gebinde: 1 l-Flasche, 5 l-Kanister

Reinigt Metalloberflächen

Aqua Metallschutz 3 in 1

Die neue Definition des Metallschutzes – mit und ohne Eisenglimmer

Der wasserbasierte Premium-Eintopf-Lack ist die Antwort auf die meisten Metallschutz-Anwendungen. Spezielle Additive sorgen dafür, dass der Lack die gleiche überragende Haftqualität und Optik beim Streichen und Spritzen aufweist. Aus-Streich-mach-Spritz, heißt es von nun an. Haftadditive und korrosionsschützende Aktivpigmente erzielen dabei einen zweifach wirkenden Rostschutz, sodass keine weitere Rostschutzgrundierung notwendig ist.

Anwendungsbereich
Zum dekorativen und rostschützenden Lackieren von Eisen- und NE-Metallen, feuerverzinkten Stahlbauteilen, pulverbeschichteten Untergründen, Coil-Coatings und nicht eloxiertem Aluminium. Ideal auch für große Bauteile wie Blechdächer, Türen und Verkleidungen. Es wird weder ein spezieller Haftprimer noch ein Rostschutzprimer benötigt. Innen und außen.

Verarbeitungshinweis
Zum Einstellen der Streich-, Roll- und Spritzviskosität Additiv SRS verwenden (max. 4 %). Für das Einstellen der Farbtöne ohne Eisenglimmer zum Verwenden im Airless-Verfahren bitte Additiv A benutzen. Für die Zugabe bitte Technisches Merkblatt beachten. Die Thixotropie ermöglicht hohe Nassfilmstärken auch auf senkrechten Flächen.

Empfehlung
Aqua Metallschutz 3 in 1 gibt es sowohl ohne als auch mit Eisenglimmer in faszinierender Glimmeroptik.

Im Überblick
- Ausgezeichnete Haftung
- Zweifach wirksamer Rostschutz
- Keine Rostschutzgrundierung erforderlich
- Handschweißfest, daher geländertauglich
- Schnelltrocknend
- Sehr gute Kantenabdeckung
- Nicht mit Wasser verdünnen
- Kein Anlösen von Altanstrichen
- Glanzgrad: seidenglänzend
- Farbtöne ohne Eisenglimmer: Weiß und Jansen Mix; mit Eisenglimmer 5 Farbtöne und Jansen Mix
- Gebinde: 750 ml, 2,5 l, 5 l (nur in RAL 9006, DB 703, weiß und Basen)

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Farbtöne mit Eisenglimmer:

RAL 9006

DB 702 (ca. RAL 9007)

Altkupfer

DB 701

DB 703

ohne Eisenglimmer:

weiß

JANSEN
AQUA
Metallschutz 3 in 1
Protection métal Aqua 3 en 1
Protezione per metalli 3 in 1 Aqua

JANSEN
Additiv SRS
Streich-, Roll- und Spritzadditiv
Additif pour application à la brosse, au rouleau ou au pistolet
Additivo per applicazioni a pennello, a rullo e a spruzzo
JANSEN
Additiv A
Spritzadditiv Airless
Additif pour l'application au pistolet Airless
Additivo spray airless

Additiv SRS | Additiv A

Die Additive für Aqua Metallschutz 3 in 1 stellen den Lack ideal auf die gewünschte Verarbeitungsart ein. Egal ob Streichen, Rollen oder Spritzen, der Einsatz der Additive empfiehlt sich daher immer, wenn Wert auf anwenderfreundliche Verarbeitung gelegt wird.

Anwendungsbereich

Additiv SRS: Zum Einstellen der Streich-, Roll- und Spritzviskosität von Aqua Metallschutz 3 in 1 bei gleichzeitig längerer Offenzeit und verringerter Viskosität.

Additiv A: Zum Einstellen von Aqua Metallschutz 3 in 1 ohne Eisenglimmer im Airless-Verfahren bei gleichzeitig höherer Standfestigkeit und reduziertem Overspray.

Verarbeitungshinweis
Für Anwendungsgebiet und zur Mengenzugabe bitte Technisches Merkblatt beachten.

Im Überblick
- Zum Einstellen der jeweiligen Anwendungsverfahren
- Verbessert Verarbeitungseigenschaften
- Gebinde: Additiv SRS 500 ml, Additiv A 125 ml

Die cleveren Zusätze für Aqua Metallschutz 3 in 1 verbessern die Verarbeitungseigenschaften

Verfahren	Mit Eisenglimmer	Ohne Eisenglimmer
Airless	Additiv SRS (max. 0-4 %)	Additiv A (125 ml auf 2,5 l)
HVLP, XVLP	Additiv SRS (max. 2 %)	Additiv SRS (max. 2 %)
Streichen	Additiv SRS (max. 2 %)	Additiv SRS (max. 2 %)
Rollen	Additiv SRS (max. 2 %)	Additiv SRS (max. 2 %)

Überzugslack

Die Ergänzung: Immer, wenn eine besonders kratzfeste und handschweißfeste Oberfläche gefragt ist.

Lacke mit Eisenglimmer brillieren durch ihren Metall-Effekt. Allerdings fühlen sich die Oberflächen rau an und verkratzen schnell. Der Überzugslack macht mit Eisenglimmer lackierte Flächen glatter, robuster und schützt den Metallic-Effekt. Behandelte Flächen lassen sich leichter reinigen und fühlen sich angenehmer an.

Anwendungsbereich
Als Überzugslack für lackierte Flächen, die mit Jansen Aqua Metallschutz 3 in 1 mit Eisenglimmer lackiert wurden wie Stahlzargen, Aufzugstüren, Geländer, Handläufe oder Regale. Außen und innen.

Verarbeitungshinweis
Jansen Überzugslack ist streichfertig eingestellt. Zum Streichen, Rollen und Spritzen. Überzugslack erst 24 Stunden nach dem letzten Anstrich mit Aqua Metallschutz 3 in 1 mit Eisenglimmer anwenden. Vorher nicht anschleifen.

Empfehlung
Ideal für Flächen, die häufig angefasst werden wie Geländer und Handläufe, da Handschweißfest.

Im Überblick
- Geruchsneutral
- Hochabriebfest
- Schweiß-, schlag- und stoßfest
- Beständig gegen viele Haushaltsreiniger
- Glanzgrad: seidenglänzend
- Farblos
- Gebinde: 750 ml

JANSEN
Überzugslack
Peinture de finition incolore
Kleurloze afdekcoating
Vernice di finitura

JANSEN
Metallprotect 3 in 1
Metal Protection 3-in-1
Protezione metallica 3 in 1

Metallprotect 3 in 1

Mit dem Eintopf-Lack für Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung lassen sich Metalluntergründe wie Eisen, Stahl, Zink und Aluminium unkompliziert und dekorativ gestalten. Seine feuchtigkeitsschützende Deckschicht beugt Rostbildung zuverlässig vor. Das Produkt ist mit aktivem Korrosionsschutz ausgestattet.

Anwendungsbereich
Seidenglänzende Metallbeschichtung zum dekorativen und rostschützenden Lackieren von Metallen wie Geländer, Blechdächer, Dachrinnen, Container, Gartenzäune sowie anderen Metallkonstruktionen aus Eisen, Stahl, Zink und Aluminium. Innen und außen.

Verarbeitungshinweis
Jansen Metallprotect 3 in 1 ist streichfertig eingestellt. Zum Streichen, Rollen und Spritzen.

Empfehlung
Die Beschichtung haftet auch ausgezeichnet auf Hart-PVC und ist somit für den kombinierten Einsatz geeignet. Kunststofffenster sollten mit dem modifizierten Alkydharzlack nicht beschichtet werden.

Im Überblick
- Leichte Verarbeitung
- Sehr gute Haftung
- Rostschützend
- Glanzgrad: seidenglänzend
- Tönbar über Jansen Mix
- Gebinde: Base A: 705 ml, 2,35 l Base C: 675 ml, 2,25 l

Die Deckschicht beugt Rostbildung vor und gestaltet dekorativ

Rost-Stopp

Dem Rost keine Chance geben

Jansen Rost-Stopp verhindert die Entstehung von Rost bei neuen und die Weiterbildung bei rostbefallenen Metallen. Die gestrichenen Eisen- und Nicht-Eisen-Bauteile behalten auf Jahrzehnte ihre Stabilität und Schönheit. Weiterer Rostentstehung wird zuverlässig Einhalt geboten. Die Rost-Stopp-Grundierung lässt sich problemlos verarbeiten und ist ein ausgezeichneter Haftvermittler für Nachfolgeanstriche.

Anwendungsbereich
Hochwirksame Rost-Stopp-Grundierung für Eisen, Blechdächer, Schmiedeeisen und Stahl sowie Haftvermittler auf Nicht-Eisenmetallen wie Zink, Aluminium und Pulver- sowie Coil-Coating-Beschichtungen. Auch auf Hart-PVC anwendbar. Für außen und innen.

Verarbeitungseigenschaften
Sehr gut geeignet im Systemaufbau mit Acryl-, Alkyd-, 2K-PU oder Kunstschmiedelacken. Zum Streichen und Rollen.

Empfehlung
Kann direkt auf Rost sowie blankem Metall gestrichen werden. Zunder und loser Rost sollten jedoch vorher mittels Drahtbürste gut entfernt werden.

Im Überblick
- Hochwirksamer Rostschutz
- Exzellenter Haftvermittler
- Schnell trocknend
- Mit aktiven Rostschutzpigmenten
- Gebinde: 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 12 kg (silbergrau)

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Farbtöne:

Weiß ca. RAL 9016

Silbergrau ca. RAL 7001

Oxidrot ca. NCS S4050-Y80R

Schwarz ca. RAL 9005

JANSEN
Rost-Stopp
mit aktivem Korrosionsschutz
Stop-Rouille avec protection active contre la corrosion
Rost-Stop con protezione anticorrosiva attiva

JANSEN
DB-Dickschutz
Protection épaisse DB
Dikke beschermende coating

DB-Dickschutz

DB Dickschutz umhüllt Metall und schützt so Stahl, Schwarzeisen, Zink, Aluminium und andere Metallbauteile sicher vor Korrosion. Ein Vorteil bei feuerverzinktem Stahl und Zink: Der flüssige Kunststoff kann direkt auf das Metallbauteil aufgetragen werden.

Anwendungsbereich
Zum Beschichten von feuerverzinkten Einfriedungen, Toren, Geländern, Dachrinnen, Stahlkonstruktionen sowie von nicht eloxierten Alu-Bauteilen wie Vordächer, Hallentore, Fassaden-Verkleidungen etc. Außen und innen.

Verarbeitungshinweis
DB-Dickschutz ist streichfertig zum Direktauftrag auf feuerverzinktem Stahl, Zink und Aluminium eingestellt. Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten, zum Rollen kurzflorige Rolle verwenden. Airless-Spritzen. Grundsätzlich soll DB-Dickschutz nur im ersten Anstrich gestrichen oder gerollt werden. Da hier der vorige Anstrich angelöst wird, sollte jeder weitere Anstrich gespritzt werden.

Empfehlung
Bei Schwarzeisen und Stahl sollte man idealerweise mit dem Rostprimer vorgrundieren.

Im Überblick
- Farbtonstabil auch in aggressiver Atmosphäre
- Hoher Korrosionsschutz
- Versprödungsstabil
- Hoher Festkörpergehalt
- Glanzgrad: seidenmatt
- In 4 Farbtönen erhältlich
- Gebinde: 750 ml, 2,5 l

Wie eine schützende Kunststoffhülle für Metall

Farbtöne:

RAL 9006 | DB 701 | DB 702 ca. RAL 9007 | DB 703

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Kunstschmiede-Mattlack

Der Lack ist ideal für moderne und antike Kunstschmiede-Werkstücke

Der lösemittelhaltige Spezial-Lack bietet besonderen Schutz für Kunstschmiedearbeiten. Antike wie moderne Metallbauteile wie Geländer, Gitter, Zäune und Türen erhalten einen rostschützenden und wetterbeständigen Anstrich. Dank seines matten Glanzgrades kommt die Kunstschmiedearbeit sehr gut zum Ausdruck.

Anwendungsbereich
Zum Lackieren von Eisen- und Stahlteilen und Schmiedearbeiten wie Balkon- und Treppengeländer, Tore, Zäune, Kleinteile, etc. Außen und innen.

Verarbeitungshinweis
Streichfertig eingestellt. Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten, zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden. Spritzen: mit max. 5 % Jansen Spezial-Verdünner verdünnen.

Empfehlung
Durch Bürsten des letzten Anstrichs im Farbton graphitschwarz mit einer harten Kunststoffbürste oder weichen Messingbürste erhält man einen dekorativen, metallischen Eisenglanz.

Im Überblick
- Ausgezeichnete Oberflächenhärte
- Rostschützend
- Gute Haftfestigkeit
- Glanzgrad: matt
- Gebinde: 125 ml, 375 ml, 750 ml, 2,5 l

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Farbtöne:

Anthrazit mit Eisenglimmer

Schwarz

Graphitschwarz, bürstbar auf Eisenglanz

JANSEN
KUNSTSCHMIEDE
Mattlack
Peinture métallisée pour fers forgés
Smeedijzer Matlak

JANSEN
Silberlack
Vernis argenté
Zilverlak
JANSEN
Goldlack
Peinture doré
Goudlak
JANSEN
Kupferlack
Peinture cuivrée
Koperlak

Metalleffektlacke

Dekorieren, patinieren, schützen – die Alkydharzlacke in Gold, Silber und Kupfer bringen einen edlen metallischen Glanz auf Eisen und Stahl. Insbesondere der unverwechselbare Charakter von Schmiedearbeiten wird betont und die Schmiedekunst vor Rost und Wetter geschützt.

Anwendungsbereich
Zum Lackieren von Eisen und Stahl. Ideal zum Patinieren von lackierten Kunstschmiedeeisen. Außen und innen.

Verarbeitungshinweis
Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten, zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden. Spritzbar. Zum Patinieren mit flusenfreiem Lappen auftragen.

Im Überblick
- Wetterfest
- Rostschützend
- Glanzgrad: metallisch seidenglänzend
- Gebinde: 125 ml, 375 ml, 750 ml, 2,5 l (nicht in Kupfer)

Ob in Gold, Silber, Graualuminium oder Kupfer – die Lacke verbinden Dekor und Schutz

Farbtöne Kupferlack:

Kupfer

Altkupfer

Farbtöne Silberlack:

Weißaluminium (ca. RAL 9006)

Graualuminium (ca. RAL 9007)

Farbton Goldlack:

Gold

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Zinkausbesserungsfarbe Zinkausbesserungsspray

Stellt einwandfreie Verzinkungen wieder her

Immer, wenn Verzinkungen Schadstellen aufweisen, kommt die Zinkausbesserungsfarbe beziehungsweise das -Spray zur Anwendung. Beschädigungen in der Verzinkung, die beispielsweise bei der Montage oder Reparaturen entstehen, werden silbrig abgedeckt und das Bauteil vor Wetter geschützt.

Anwendungsbereich
Zum Lackieren von frischen und bearbeiteten Verzinkungen. Ideal zum Abdecken von Schad- und Fehlstellen bei Feuerverzinkungen, die durch Kratzen oder Bohren entstehen.

Verarbeitungshinweis
Streichfertig eingestellt. Zum Streichen weichen Pinseln verwenden. Rollen, Spritzen, Sprühen nach ausgiebigem Schütteln.

Im Überblick
- Wetterbeständig
- Hitzebeständig bis 240 °C
- Glanzgrad: metallisch glänzend
- Farbton: Silber
- Gebinde: 250 ml, 750 ml, 2,5 l; Spray: 400 ml

JANSEN
Zink
AUSBESSERUNGSFARBE
Peinture au zinc pour retouches
Zinkcoating
JANSEN
Zink
AUSBESSERUNGS
Spray
Aérosol de réparation au zinc
Zinkcoating spray
Zinc Repair Spray
Spray per riparazioni dello zinco

JANSEN
Zinkstaubfarbe
Peinture à la poussière de zinc
Zinkstofverf
JANSEN
Zinkstaub
Spray
Aérosol de poussière de zinc
Zinkstof spray
Zink powder spray
Polvere di zinco spray

Zinkstaubfarbe
Zinkstaubspray

Die metallische Rostschutz-Haftgrundierung auf Zinkstaub-Pigmentbasis schafft eine hervorragende Kaltbezinkung für Eisen- und Stahlkonstruktionen. Blanke Metalle erhalten so einen dauerhaften Korrosionsschutz. Davon profitieren insbesondere Bauteile, die häufig Wasser oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind.

Anwendungsbereich
Zum Kaltverzinken von blanken Metallen wie Eisen und Stahl. Als rostschützende Haftgrundierung von Rohren, Schutzdächern, Schiffsaufbauten, Klima-, Lüftungs- und Feuerungsanlagen, Einzäunungen, Auspuffanlagen. Außen und innen.

Verarbeitungshinweis
Jansen Zinkstaubfarbe ist streichfertig eingestellt. Das Spray gründlich schütteln. Zum Streichen, Rollen und Sprühen.

Empfehlung
Wegen seiner katalytischen Wirkung von Zink muss vor der Überlackierung mit einem Kunstharzlack ein Zwischenanstrich mit Jansen Universal Allgrund durchgeführt werden.

Im Überblick
- Sehr gut haftend
- Schnelltrocknend
- Wetterbeständig
- Hitzebeständig bis 400 °C
- Glanzgrad: matt
- Farbton: dunkelgrau
- Pigmentbasis: Zinkstaub
- Gebinde: 250 ml, 750 m, 2,5 l; Spray: 400 ml

Geschützt wie verzinkt

Hammerschlag-Effektlack

Macht aus Metallbauteilen effektvolle und kreative Einzelstücke

Der lösemittelhaltige Effektlack ist ideal für die individuelle Gestaltung und Dekoration im metallischen Hammerschlag-Look. Dank seiner hohen Deckkraft und Beständigkeit erhalten die lackierten Objekte auf Jahre einen einzigartigen Charme.

Anwendungsbereich
Zum Lackieren von grundiertem Stahl und Kunststoff sowie Altanstrichen, zum Beispiel auf Briefkästen, Fahrrädern, Mopeds, Autoteilen, Gartengeräten, Rohren, Werkzeugkästen u. ä. Außen und innen.

Verarbeitungshinweis
Der Effektlack ist streichfertig eingestellt. Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten, zum Rollen kurzflorigen Roller verwenden. Dieses Produkt sollte nicht verdünnt werden, da der Lack sonst den Effekt verliert.

Im Überblick
- Leichte Verarbeitung
- Hohe Deckkraft
- Guter Verlauf und gute Fülle
- Dauerelastisch
- Glanzgrad: glänzend
- Gebinde: 375 ml, 750 ml, 2,5 l

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Farbtöne:

Aluminium

Anthrazit

JANSEN
HAMMERSCHLAG
Effektlack
Peinture à effet martelé
Hamerslag Effectlak

JANSEN
UNIVERSAL
Thermo-Silber
Thermo-Argent Universel
Universele temperatuurbestendige
zilverkleurige verf

Universal-Thermo-Silber

Die Silberbronze auf Silikonharzbasis ist ideal für einen hitzebeständigen Korrosionsschutz in Fabriken, Lagern und gewerblichen Betrieben. Behälter und Heizungen werden sicher vor Korrosion und Witterungseinflüssen geschützt.

Anwendungsbereich
Zum silberglänzenden Lackieren von Stahl in der Industrie wie Wannen, Tonnen und andere Behälter, Dampf- und Ofenrohre, Heizkörper und Heizkessel sowie Öfen. Anwendbar im Außen- und Innenbereich.

Verarbeitungshinweis
Zum Streichen, Rollen, Spritzen und Tauchen.

Empfehlung
Um den Lack grifffest zu machen, sollte er einmal bei 150 °C eingebrannt werden.

Im Überblick
- Hitzefest bis 400 °C
- Korrosionsverhütend
- Leichte Verarbeitung
- Glanzgrad: seidenmatt
- Pigmentbasis: Aluminium
- Gebinde: 750 ml, 2,5 l

Stark belastete Gegenstände werden durch Silberbronze noch haltbarer

Farbton:

Silber

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Thermolack

Hält hoher Hitze problemlos stand

Der Thermolack ist ideal für Metallbauteile, die hoch erhitzt werden. Der Lack auf Silikonharzbasis brennt sich ein und entfaltet so seine volle Hitzebeständigkeit. Abnutzungen und Kratzer an Kaminen und Ofenrohren werden beseitigt; die Gegenstände sind nicht mehr so verschmutzungsanfällig.

Anwendungsbereich
Zum Beschichten von Metallen, die hoher Hitze ausgesetzt sind wie Ofenrohre, Öfen, Kachelöfen-Verzierungen, Schutzgitter, Fahrzeug- und Motorenteile. Außen und innen.

Verarbeitungshinweis
Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten, zum Rollen kurzflorigen Roller verwenden.

Empfehlung
Nach dem Beschichten muss der Lack einbrennen. Erst dann ist er hitzebeständig.

Im Überblick
- Hitzebeständig bis 500 °C
- Schnelltrocknend
- Glanzgrad: seidenmatt (nach dem Einbrennen)
- Gebinde: 125 ml

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Farbtöne:

Schwarz

JANSEN
Thermolack
Peinture thermique
Thermolak

JANSEN
METALL
Konservierungslack
GLÄNZEND
Vernis Métallisé brillant pour la conservation des métaux
Metaal Konserveringslak glanzend

Metallkonservierungslack

Der farblose Überzugslack schützt blanke NE-Metalle vor Anlaufen (Oxidation). Sonst ungeschütztes NE-Metall behält so seine makellose Schönheit und glänzende Optik. Zudem bietet der Metallkonservierungslack Schutz vor Verschmutzungen.

Anwendungsbereich
Zum oxidationsschützenden Beschichten von NE-Metallen wie Aluminium, Kupfer, Messing, Zinn, Zink und Bronze. Für Eisen nur im Innenbereich für dekorative Zwecke (nicht korrosionsschützend). Nicht auf bereits korrodierten NE-Metallen verwenden. Innen und außen.

Verarbeitungshinweis
Metallkonservierungslack ist streichfertig eingestellt. Zum Streichen und Rollen.

Empfehlung
Beim Streichen Schutzhandschuhe tragen, damit keine Fingerabdrücke unter der Schutzschicht entstehen.

Im Überblick
- Gut haftend
- Sehr gute Trocknungseigenschaften
- Beständig gegen viele Haushaltsreiniger
- Vergilbungsbeständig
- Glanzgrad: glänzend
- Farblos
- Gebinde: 375 ml, 750 ml

Für NE-Metalle: Schafft lang anhaltenden Glanz

Aqua Blechdachfarbe

Extrem elastisch

Für alle Witterungen die beste Wahl. Die Aqua Blechdachfarbe von Jansen nimmt das Wetter, wie es kommt. Ob Sommerhitze oder Eiseskälte, Regen oder Schnee – die hochelastische Einkomponenten Spezialbeschichtung macht alles mit. Sie eignet sich für Neubeschichtung ebenso wie für die Renovierung von Dächern bzw. Untergründe aus Eisen, Stahl, Zinkblech, verzinktem Eisen, nicht eloxiertem Aluminium und Blei. Mit der hochwertigen Jansen Aqua Blechdachfarbe erhalten Sie einen Problemlöser, der für dauerhaften Schutz von Metalldächern sorgt. Erhältlich in 15-Liter-Gebinden. Keine Lagerware. Sonderanfertigung ab 300 Litern. Hinweis: Sonderfarbtöne auf Anfrage.

Hervorragende Eigenschaften:

- Ein-Topf Dachbeschichtungssystem für außen
- Keine Rostschutzgrundierung erforderlich
- Aktiver Korrosionsschutz
- Wasserbasierte Spezialbeschichtung auf Basis spezieller Polymere

Farbtöne:

Drucktechnisch bedingt weichen die Farbtöne und Glanzgrade von den Originalfarbtönen und -glanzgraden ab.

Grauweiß ca. RAL 9002

Berchtesgadenergrün

Kieselgrau ca. RAL 7032

Englischrot

- Für Neu- oder Renovierungsbeschichtung und Untergründe aus Eisen, Stahl, Zinkblech, verzinktem Eisen, nicht eloxiertem Aluminium und Blei
- Geruchsneutral, hochabriebfest, schlag- und stoßfest, extrem elastisch (200 %), wasserdicht und beständig gegen viele Chemikalien
- Nach 90 Minuten staubtrocken, nach 24 Stunden überlackierbar
- Zum Streichen, Rollen oder Spritzen
- Ergiebigkeit: 24 m^2

Die Aqua Blechdachfarbe ergänzt das breite Sortiment der Jansen Maler-Spezialprodukte ideal. Alle Jansen Maler-Spezialprodukte sind unkomplizierte Problemlöser und orientieren sich an den Anforderungen des Handwerks – so auch unsere Aqua Blechdachfarbe. Ziel der Jansen Produktentwicklung ist es, Ihnen als Maler das Arbeiten so komfortabel wie möglich zu machen und dabei die Wirtschaftlichkeit nicht aus den Augen zu verlieren. Daher sind hohe Produktqualität, Produktsicherheit, einfache Anwendung und Zeitersparnis die Parameter, die für uns im Vordergrund stehen.

JANSEN
AQUA
Blechdachfarbe
Aqua Tin Roof couleur
Aqua verf voor metalen daken
Aqua Tin Roof Paint
e 15 L

Ansprechpartner

Marcus Koch
Bezirksleiter
Verkaufsgebiet West
Mobil +49 171 3855133
mkoch@jansen.de

Klaus Wansing
Bezirksleiter
Verkaufsgebiet Mitte
Mobil: +49 151 53570165
kwansing@jansen.de

Dirk Richter
Bezirksleiter
Verkaufsgebiet Rhein-Ruhr
Mobil: +49 151 67334948
drichter@jansen.de

Bernhard Rauch
Bezirksleiter
Verkaufsgebiet Rhein-Main
Mobil +49 160 7004499
brauch@jansen.de

Gerd Müller
Bezirksleiter
Verkaufsgebiet Süd-West
Mobil +49 170 9368845
gmueller@jansen.de

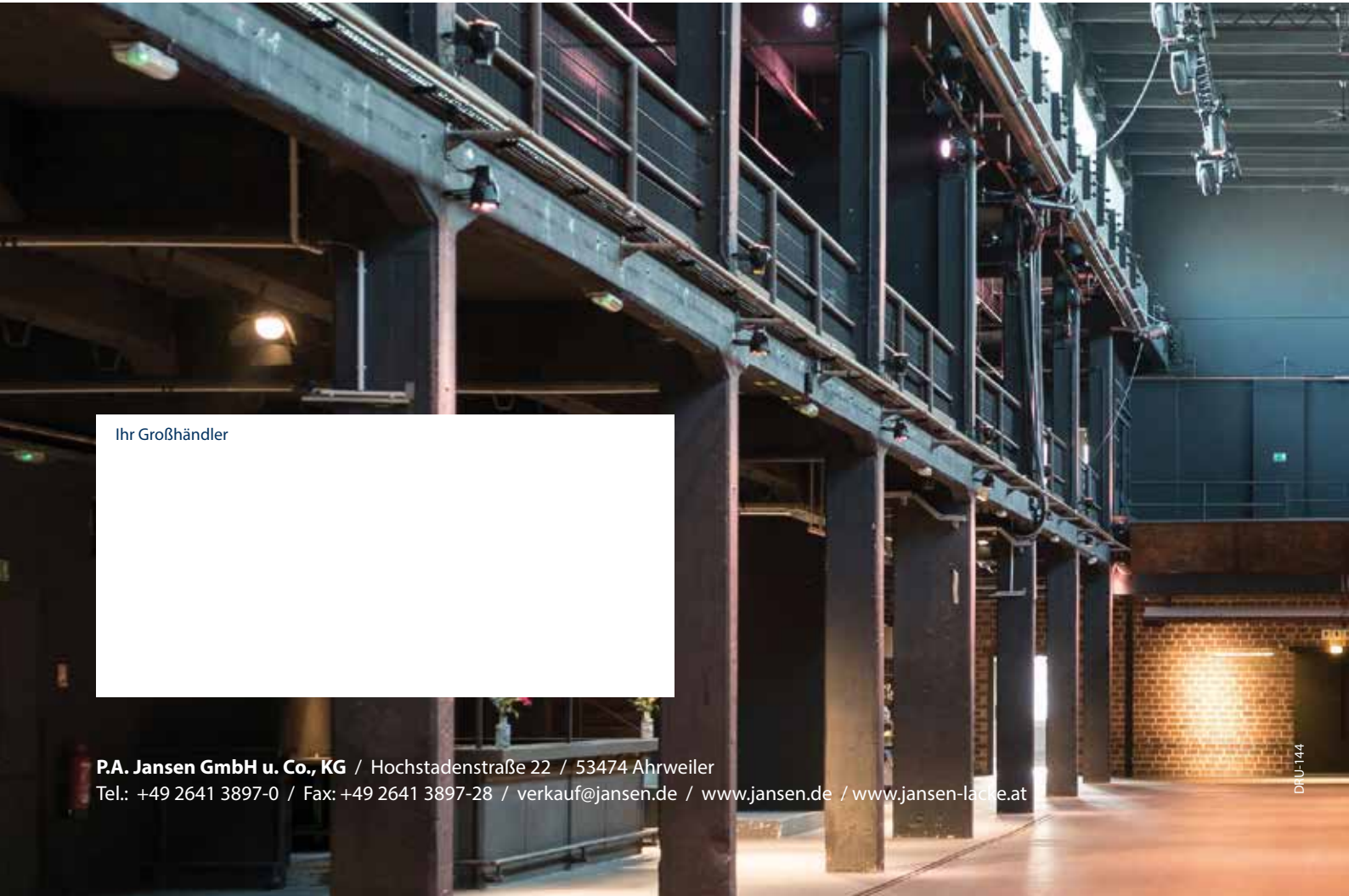
Wolfgang Stockner
Bezirksleiter
Verkaufsgebiet Süd
Mobil +49 151 29500932
wstockner@jansen.de

Torsten Schwarz
Bezirksleiter
Verkaufsgebiet Nord
Mobil: +49 172 5124306
tschwarz@jansen.de

Andreas Kirschstein
Bezirksleiter
Verkaufsgebiet Ost
Mobil: +49 151 27502458
akirschstein@jansen.de

Otto Santer
Niederlassungsleiter, Prokurist
Verkaufsgebiet Österreich
Mobil: + 43 664 1359067
osanter@jansen-lacke.at

Norbert Frenken
Malermeister, Anwendungstechniker
Tel.: +49 2641 3897-84
nfrenken@jansen.de



Ihr Großhändler

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / 53474 Ahrweiler
Tel.: +49 2641 3897-0 / Fax: +49 2641 3897-28 / verkauf@jansen.de / www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

DIU-144