

Ultra-Primer

Spray Ultra-Primer

Extérieur et intérieur**Apprêt spécial pour le zinc, les revêtements poudre, l'aluminium, le plastique (PVC dur), le bois, protection anticorrosion pour le fer**

Description générale

Type de matériau :	Agent réactif et protection anticorrosion à base de matière synthétique
Domaine d'application :	Couche d'accrochage pour application sur le zinc, le PVC dur, le résopal, l'aluminium, l'aluminium anodisé (contrôle de dureté à faire impérativement), les supports avec revêtement poudre et coil-coating, le cuivre, les fibres dures. Base anticorrosion pour le fer et l'acier. Apprêt pour le bois. Appliqué sur les radiateurs à chaud, l'apprêt Ultra-Primer garantit la protection anticorrosion et l'adhérence nécessaires pour le revêtement de finition pour radiateurs appliqué par la suite.
Caractéristiques du produit :	Excellente adhérence. Excellent étalement, protection anticorrosion. Le spray est simple à utiliser. Les endroits difficiles peuvent être facilement atteints. Le produit permet aussi parfaitement d'appliquer un apprêt sur les imperfections.
Teintes :	Peinture traditionnelle : Rouge-marron similaire à RAL 8012, gris gravier similaire à RAL 7032, blanc, noir Spray : Blanc
Conditionnements :	375 ml, 750 ml, 2,5 l 400 ml (pulvérisateur)

Données techniques

Base du liant :	Liant spécial à base de matière synthétique
Densité :	Env. 1,3 g/cm ³ , variations en fonction de la teinte (peinture traditionnelle)
Brillance :	Satiné mat
Colorants :	Avec concentrés de colorants, max. 3% (peinture traditionnelle)
Viscosité :	Env. 50-60 sec. DIN 6 mm à 20 °C
Température de mise en	Supports et air ambiant à +5 °C

Page 2 sur 4

Séchage :	(23°C, 60% humidité relative)	
	Hors poussière :	30 minutes
	Recouvrable par lui-même :	Après 2-3 heures
	Recouvrable avec d'autres produits :	Après 6-8 heures
Rendement :	Peinture traditionnelle :	
	Env. 6-8 m ² /l par couche, en fonction du support	
	Env. 120-160 ml/m ² par couche, en fonction du support	
	Spray :	
	Le contenu du pulvérisateur suffit pour env. 1,5-2 m ² (pour une pulvérisation).	
GISCODE :	BSL50	

Description de la mise en œuvre

Préparation du support :	<p>Le support doit être porteur, sec, propre et exempt d'agents séparateurs (huile, graisse, cire). Dérouiller et nettoyer soigneusement le <u>fer</u>. Pour l'<u>acier</u>, il convient d'éliminer soigneusement la peau de laminage avant la première application. Nettoyer soigneusement <u>les surfaces en zinc</u> avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé. Laisser agir la mousse pendant quelques secondes, puis rincer abondamment. A l'extérieur, le revêtement doit être appliqué en deux couches épaisses. Poncer énergiquement l'<u>aluminium</u>. Les couches oxydées ou corrodées doivent être entièrement éliminées. Appliquer ensuite l'apprêt dans un délai de 6 heures. Un essai et un test de rayures est requis pour l'aluminium anodisé. Poncer soigneusement l'<u>aluminium anodisé</u> avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé. Une couche de test est indispensable dans ce cas. Après 24 heures, essai de quadrillage. Poncer soigneusement <u>les revêtements poudre</u> avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé. Couche de test nécessaire. Poncer soigneusement <u>les revêtements coil coating</u> avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé. Couche de test nécessaire. Le cas échéant, appliquer sur le <u>bois brut à l'extérieur</u> un apprêt de protection des bois/Woodprimer Jansen. (Respecter les consignes figurant sur la fiche technique.) En raison de la grande variété de produits disponibles, il convient de vérifier la compatibilité des <u>matières plastiques dures</u> telles que le résopal, la bakélite, le PVC dur, etc. A cet effet, tester avec le diluant spécial ou un diluant nitré Jansen si le support est mordancé. Dans ce cas, ne pas appliquer le produit. Si le diluant est compatible avec la matière plastique, nettoyer la totalité de la surface avec le diluant, puis la poncer avec du papier émeri (grain 220 à 280).</p>
--------------------------	---

Préparation du support :	Éliminer entièrement les <u>peintures anciennes</u> endommagées.
Préparation du support :	La préparation du support et les travaux de peinture doivent être réalisés selon les règles de l'art et de la technique actuelles. Veuillez également vous référer aux actuelles fiches BFS ainsi qu'à VOB, partie C, DIN 18363 sur les travaux de peinture et de laquage.
Marche à suivre :	<p>Peinture traditionnelle : L'apprêt Ultra-Primer est fourni prêt à l'emploi. L'application de la 2ème couche La couche de base, ainsi que le recouvrement avec une peinture à séchage rapide telles que les peintures cellulosiques, les peintures bicomposants, les peintures martelées, etc. peuvent décoller la première couche. Il convient donc de privilégier un procédé par pulvérisation. Après 2 applications pleines, il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de finition.</p> <p>Spray : Bien secouer la bombe jusqu'à ce que la bille de mélangeage se déplace audiblement. Ensuite encore pendant 1-2 minutes au moins. Distance de pulvérisation env. 25 cm. Pulvériser plusieurs couches fines. Pulvériser 1 à 2 fois le spray Jansen Ultra-Primer avec un mouvement croisé complet. Après utilisation, retourner la bombe et vider le clapet en aspergeant pendant 2-3 secondes. Ne pas pulvériser sur des surfaces tièdes ou chaudes.</p> <p>Effectuer un essai d'application avant la mise en œuvre.</p>
Couche de finition :	L'apprêt Ultra-Primer peut être recouvert par tous les produits Jansen à base de résine d'alkyde et d'acrylate
Types d'application :	Au pinceau : Utiliser un pinceau à poils naturels pour l'application. Au rouleau : Utiliser un rouleau à laine courte pour l'application.
Nettoyage des outils :	Avec du diluant spécial Jansen
Stockage :	Dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Bien refermer l'emballage entamé et le retourner.
Valeur COV :	Peinture traditionnelle : Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l COV (2010). Ce produit contient max. 500 g/l de COV.

Marquage

Veillez tenir compte de nos fiches techniques de sécurité actuelles sur www.jansen.de

Les informations techniques sont issues des derniers états des techniques. Une responsabilité pour la validité générale des différentes recommandations est cependant à exclure, étant donné que l'utilisation et les méthodes de mise en œuvre se situent en dehors de notre contrôle et que la nature des différents supports nécessite l'adaptation de la méthode de travail conformément aux spécificités techniques des règles de l'art. Les recommandations ne dispensent pas le client de devoir vérifier lui-même l'aptitude des produits du fournisseur à l'usage prévu sous sa propre responsabilité. Les « Conditions générales de livraison et de paiement de l'industrie des peintures » dans la recommandation autorisée par l'Office fédéral des ententes le 1 janvier 2018 s'appliquent. La publication de la présente fiche technique entraîne la perte de validité de toutes les fiches techniques précédentes de ce produit.

N° de TVA intracommunautaire :
DE147923895