

Ultra-Primer

Ultra-Primer Spray

Außen und Innen

Spezial-Primer für Zink, Pulverbeschichtungen, Aluminium, Kunststoff (Hart-PVC), Holz, rostschützend für Eisen

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Haftvermittler und Rostschutzgrund auf Kunststoff-Basis
Anwendungsbereich:	Haftvermittelnder Anstrich für den weiteren Anstrichaufbau auf Zink, Hart-PVC, Resopal, Aluminium, eloxiertem Aluminium (unbedingt Haftprüfung durchführen), pulverbeschichtete- und Coil-Coating beschichtete Untergründe, Kupfer, Hartfaser, Wandfliesen. Rostschutzgrund auf Eisen und Stahl. Grundierung für Holz. Auf Warmwasserheizkörpern ergibt Ultra-Primer den notwendigen Rostschutz und die Haftung für den nachfolgenden Heizkörperanstrich.
Produkteigenschaften:	Hervorragende Haftung. Exzellenter Verlauf, rostschützend. Das Spray ist einfach anzuwenden, schwierige Stellen werden unkompliziert erreicht und es eignet sich ideal zum Grundieren von Fehlstellen.
Farbtöne:	Streichqualität: Rotbraun ca. RAL 8012, Kieselgrau ca. RAL 7032, Weiß, Schwarz Spray: Weiß
Packungsgrößen:	750 ml, 2,5 l 400 ml (Spraydose)

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Spezial-Bindemittel auf Kunststoffbasis
Dichte:	Ca. 1,3 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich (Streichqualität)
Glanzgrad:	Seidenmatt
Abtönfarben:	Mit Abtönkonzentraten, max 3 % (Streichqualität)
Viskosität:	Ca. 50 – 60 sec. DIN 6 mm bei 20 °C
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft über +5 °C
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Staubtrocken:	30 Minuten
Überarbeitbar mit sich selbst:	2 – 3 Stunden
Überarbeitbar mit anderen Produkten:	6 – 8 Stunden

Ergiebigkeit:**Streichqualität:**Ca. 6 – 8 m²/l pro Anstrich, je nach UntergrundCa. 120 – 160 ml/m² pro Anstrich, je nach Untergrund**Spray:**Der Inhalt der Spraydose reicht für ca. 1,5 – 2 m² bei einem Sprühgang**GISCODE:**

BSL50

Verarbeitungstechnische Beschreibung**Untergrundvorbereitung:**

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.

Eisen sorgfältig entrostet und säubern.

Bei Stahl muss die Walzhaut vor dem ersten Auftrag sorgfältig entfernt werden.

Zinkflächen mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich reinigen. Den entstehenden Schaum für einige Minuten einwirken lassen und danach gründlich abwaschen. Im Außenbereich sind 2 satte Anstriche erforderlich.

Aluminium kräftig anschleifen. Oxid- und Korrosionsschichten müssen restlos entfernt werden. Danach innerhalb von 6 Stunden grundieren. Bei exoxidiertem Aluminium ist ein Probeanstrich und eine Kratzprobe erforderlich.

Eloxiertes Aluminium mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich schleifen. Hier ist ein Probeanstrich unerlässlich. Nach 24 Stunden Gitterschnittprobe.

Pulverbeschichtungen mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich schleifen. Probeanstrich erforderlich.

Coil Coating-Beschichtungen mit Jansen Metallreiniger und einem Vliesschwamm gründlich schleifen. Probeanstrich erforderlich

Rohes Holz im Außenbereich ggf. mit Jansen Holzschutzgrund / Woodprimer grundieren. (Technisches Merkblatt beachten)

Hart-Kunststoffe wie Resopal, Bakelite, Hart-PVC etc. sind wegen der Vielfältigkeit der Produktionen auf die Verträglichkeit hin zu überprüfen. Zu diesem Zweck wird mit Hilfe von Jansen Spezial-Verdünner oder einer Nitro-Verdünnung getestet, ob sich der Untergrund auflöst. In diesem Fall sollte ein Anstrich unterbleiben.

Verträgt sich die Verdünnung mit dem Kunststoff, so wird die gesamte Fläche durch Abwaschen mit Verdünnung gesäubert und anschließend mit Glaspapier (220er bis 280er Körnung) geschliffen.

Seite 3 von 4

Untergrundvorbereitung:	<p><u>Wandfliesen</u> sind vorab gründlich zu reinigen mit Vlies und warmen Wasser (etwas Spülmittel zugeben). Nachwaschen mit klarem Wasser und trocknen lassen.</p> <p><u>Schadhafte Altanstriche</u> sind ganz zu entfernen.</p>
Untergrundvorbereitung:	Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.
Anstrichaufbau:	<p>Streichqualität: Ultra-Primer wird streichfertig geliefert. Beim 2. Grundanstrich sowie beim Überlackieren mit schnelltrocknenden Lacken wie Nitrolack, 2-Komponenten-Lack, Hammerschlaglack usw. kann es zum Anlösen der ersten Schicht kommen. Hier ist das Spritzverfahren zu bevorzugen. Nach 2 satten Anstrichen ist ein Deckanstrich nicht notwendig.</p> <p>Spray: Dose gründlich schütteln bis sich die Mischkugel hörbar bewegt. Darüber hinaus noch mindestens 1-2 Minuten. Sprühabstand ca. 25 cm. Mehrere dünnen Schichten sprühen. 1 bis 2-mal Jansen Ultra-Primer-Spray, im vollen Kreuzgang aufsprühen. Nach Gebrauch die Dose umdrehen und das Ventil 2-3 Sekunden leersprühen. Nicht auf warme oder heiße Oberflächen sprühen.</p> <p>Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.</p>
Schlussbeschichtung:	Ultra-Primer kann mit sämtlichen Jansen Produkten auf Basis Alkydharz und Acrylat überarbeitet werden
Auftragsarten:	Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten verwenden. Rollen: Zum Rollen kurzflorigen Roller einsetzen. Sprühen
Reinigung der Werkzeuge:	Mit Jansen Spezial-Verdünner
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und stülpen.
VOC-Wert:	Streichqualität: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstrasse 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12