

# Überzugslack

## für Aqua Metallschutz 3 in 1 mit Eisenglimmer Außen und Innen Farbloser Polyurethan-Acryl-Überzugslack

---

### Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Wasserbasierter Einkomponenten-Polyurethan-Acryllack, transparent, seidenglänzend
Anwendungsbereich:	Zur Überarbeitung von bereits lackierten Flächen, die mit Jansen Aqua Metallschutz 3 in 1 mit <u>Eisenglimmer</u> beschichtet wurden. Um eine glattere, reinigungsfreundlichere und robustere Oberfläche zu erreichen z. B. auf Stahlzargen, Aufzugtüren, Geländer, Handläufe, Regalen. Überall dort wo eine kratzfestere, handschweißfestere Oberfläche gefordert ist.
Produkteigenschaften:	Geruchsneutral, hochabriebfest, schlag- und stoßfest, beständig gegen viele Haushaltsreiniger, wetterbeständig.
Farbton:	Farblos
Packungsgrößen:	750 ml

### Technische Daten

Bindemittelbasis:	PU-Acrylatdispersion
Dichte:	Ca. 1,030 g/cm <sup>3</sup>
Glanzgrad:	Seidenglänzend
Viskosität:	Leicht thixotrop
Verdünnungsmittel:	Wasser
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft über +5 °C
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: nach 30 Minuten Überlackierbar: nach 2-4 Stunden Durchgetrocknet: nach 12 Stunden Vollbelastbar: nach 3 Tagen Die Werte können je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit stark abweichen. Bei Temperaturen unter +5 °C und bei zu hoher Luftfeuchtigkeit kann es zu Störung der Filmbildung kommen.

Ergiebigkeit: Ca. 10 m<sup>2</sup>/l pro Anstrich

GISCODE: BSW30

### Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbehandlung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. Bitte beachten Sie hierzu die Untergrundvorbehandlung von Aqua Metallschutz 3 in 1. Der Überzugslack sollte erst 24 Stunden nach dem letzten Anstrich Aqua Metallschutz 3 in 1 mit Eisenglimmer gestrichen werden. Hierzu vorher **nicht** anschleifen.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau: Überzugslack ist streichfertig eingestellt. Zum Streichen, rollen und spritzen kann der Überzugslack geringfügig mit Wasser verdünnt werden. Keine organischen Lösungsmittel verwenden! Je nach gewünschter Oberfläche 1 – 2 mal auftragen.

### Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen

Auftragsarten: Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Mischborsten verwenden.  
Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden.  
Spritzen: mit max. 5 % Wasser verdünnen.



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolen - kennung
XVLP	5%	8 - 12	100%	S.4.1	gelb
Aircoat	5%	200 bar	2 bar	411	///
Airless	5%	230 bar	///	410	///

Pistolenfilter: gelb (100 Masch)



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (- menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	411
Easymax WP II*	2%	6	///	411
Aircoat	0%	120 bar	1 bar	312
Aircoat *	2%	120 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	///	312
Airless *	2%	150 bar	///	310

\*Für größere Flächen

Pistolenfilter: 100 Masch  
 Filterkontrolle alle 2 Arbeitsstunden

Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck	Düse
Hochdruck	5%	///	4 - 5 bar	1,3 - 1,5 mm
Fine- coat	5%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/ oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

---

Reinigung der Werkzeuge: Möglichst sofort mit Wasser. Farbe nicht antrocknen lassen.

---

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchbinde gut verschließen und kurz stülpen.

---

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e):  
 130 g/l VOC (2010)  
 Dieses Produkt enthält max. 100 g/l VOC.

---

**Kennzeichnung** Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de) / [www.jansen-lacke.at](http://www.jansen-lacke.at)

---

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

---

USt-IdNr.: DE147923895

**P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler**  
**Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28**

**Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien**  
**Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12**