

Thermolack

**Außen (nur mit Einbrennen) und Innen
Hochhitze feste Farbe, seidenmatt.**

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Hochhitze fester Anstrichstoff auf Silikonharzbasis
Anwendungsbereich:	Hitzebeständiger Anstrichstoff für Ofenrohre, Öfen, Kachelöfen-Verzierungen, Schutzgitter, Fahrzeug- und Motorenteile.
Produkteigenschaften:	Schnelltrocknender, seidenmatter Spezialanstrich für Flächen die bis 500 °C heiß werden können.
Farbtöne:	Silber und Schwarz
Packungsgrößen:	125 ml

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Silikonharz
Pigmentbasis:	Spezial-Farbpigmente
Dichte:	1,050 – 1,150 g/cm ³ (silber) 1,000 - 1,100 g/cm ³ (schwarz)
Glanzgrad:	Silber: Metallisch glänzend Schwarz: Seidenmatt (nach dem Einbrennen)
Hitzebeständigkeit:	bis ca. 400 °C (silber), bis ca. 500 °C (schwarz)
Viskosität:	Ca. 25 – 30 sec. DIN 4 mm DIN 53211
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft über +5 °C Idealtemperatur: 18 - 25 °C
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Silber: Staubtrocken nach 60 Minuten Schwarz: Staubtrocken nach 30 Minuten Durchgehärtet sind beide Farbtöne nach dem Einbrennen ab 240° C / 30 min.
Ergiebigkeit	Silber: ca. 20 m ² /l pro Anstrich Schwarz: ca. 11 m ² /l pro Anstrich

GISCODE: BSL50

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anwendung: Inhalt gut und öfter umrühren. Thermolack je nach Beschaffenheit des Untergrundes ein- bis zweimal auftragen und einbrennen.
Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.

Auftragsarten: Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten einsetzen.
Rollen: Zum Rollen kurzflorigen Roller verwenden.

Reinigung der Werkzeuge: Mit einer Nitroverdünnung

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei.
Anbruchgebinde gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i):
500 g/l VOC (2010).
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Kennzeichnung Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12