

Silberlack

Außen und Innen Wetterfester Metalleffektlack

Allgemeine Beschreibung

| | |
|-----------------------|---|
| Werkstoffart: | Alkydharzlack |
| Anwendungsbereich: | Für rostschützende Lackierungen auf Eisen und Stahl. Zum Patinieren von schwarz lackiertem Kunstschmiedeeisen. |
| Produkteigenschaften: | Silberlack ist wetterfest und metallisch seidenglänzend. Hitzebeständig bis 150 °C |
| Farbtöne: | Ca. RAL 9006 Silber Ca. RAL 9007 Graualuminium |
| Packungsgrößen: | Ca. RAL 9006: 125 ml, 375 ml, 750 ml, 2,5 l Ca. RAL 9007: 750 ml, 2,5 l |

Technische Daten

| | |
|--------------------------|--|
| Bindemittelbasis: | Alkydharz |
| Pigmentbasis: | Aluminium |
| Dichte: | Ca. 0,970 g/cm ³ |
| Glanzgrad: | Metallisch seidenglänzend |
| Abtönfarben: | Abtönbar bis max. 5 % Tönkonzentrat |
| Viskosität: | Leicht thixotrop, streichfertig eingestellt |
| Verarbeitungstemperatur: | Untergrund- und Umgebungstemperatur dürfen +5 °C nicht unterschreiten. Bei Temperatur unter + 5 °C und / oder Luftfeuchte über 80 % kann es zu Störungen der Filmbildung kommen. |
| Trocknung: | (23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: 6 – 8 Stunden Überstreichbar: nach Trocknung über Nacht Durchgetrocknet: nach 24 Stunden Die Werte können je nach Temperatur und Luftfeuchte stark abweichen. |

Ergiebigkeit: Ca. 13 - 15 m²/l pro Anstrich

GISCODE: BSL40

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbehandlung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber sowie frei von Rost und trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.
Eisen und Stahl sorgfältig entrostet und säubern.
Oberflächenvorbereitungsgrad SA 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944.
Edelstahl matt schleifen und reinigen.
Aluminium (nicht eloxiert) anschleifen und reinigen (s. BFS Nr.6) und sofort lackieren.
Zinkuntergründe entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (siehe BFS-Merkblatt Nr. 5). Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen.
Die vorgeschriebene Netzmittelwäsche können Sie auch mit unserem Jansen Metall-Reiniger (Techn. Merkblatt beachten) durchführen.
Hart-Kunststoffe, wie Resopal, Bakelite, Hart-PVC etc. anschleifen mit z. B. Mirka Iridium (220er bis 280er Körnung) und anschließend mit Wasser reinigen. Bitte keine Staubbindertücher verwenden.
Holz innen anschleifen und reinigen.
Altanstriche Anstriche auf Basis Acrylat dürfen mit Jansen Silberlack nicht überstrichen werden.
Alkydharzlacke auf Haftfestigkeit mittels Gitterschnitt und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte Altanstriche sorgfältig anschleifen und reinigen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau:

Silberlack wird streichfertig geliefert und kann je nach Anwendung mit max. 5 % Terpentinersatz verdünnt werden.

Eisen und Stahl außen: 2 x Jansen Rost-Stopp

1 – 2 x Jansen Silberlack

innen: 1 x Jansen Rost-Stopp

1 – 2 x Jansen Silberlack

Zinkuntergründe: 1 – 2 x Jansen Multiprimer GH 20 oder Jansen Ultra Primer

1 – 2 x Jansen Silberlack

Hartkunststoffe: 1 – 2 x Jansen Multiprimer GH 20 oder Jansen Ultra Primer

1 – 2 x Jansen Silberlack

Um ein Abfärben (Aluabrieb) bei Innenanstrichen zu vermeiden, kann mit dem Jansen Überzugslack die Oberfläche versiegelt werden. Um ein natürliches Nachdunkeln bei Außenanstrichen zu vermeiden, kann mit Jansen Uni-Siegel oder dem Jansen Überzugslack überarbeitet werden.

Nur gleiche Chargen an einer Fläche verarbeiten.

Vor Gebrauch gut umrühren.

Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.

Auftragsarten:

Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten einsetzen.

Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden.

Spritzen:

Airless: Druck ca. 160 bar

Düse: 0,28 – 0,33 mm – 0,011 – 0,013 inch

Aircoat: Druck 80 – 100 bar, Luft 1 – 1,5 bar

Düse: 0,28 – 0,33 mm – 0,011 – 0,013 inch

Hochdruck: Druck 3 – 5 bar

Düse: 1,5 – 2,0 mm

Fine Coat: Druck ca. 0,48 bar

Düse: 1,8 mm

Reinigung der Werkzeuge:

Mit Terpentinersatz

Lagerung:

Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebände gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert:

EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i):

500 g/ VOC.

Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 1. Januar 2018 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895