

Polyesterharz

Außen und Innen

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Ungesättigtes Polyesterharz
Anwendungsbereich:	Auto- und Bootsreparatur
Produkteigenschaften:	Polyesterharz hoher Reaktivität. In Verbindung mit Glasmatten oder Glasgewebe zur Reparatur von Autokarosserien oder Schadstellen von GFK-Teilen. Es lassen sich auch kleine GFK-Teile aus Jansen Polyesterharz und Glasgewebe herstellen. Nicht geeignet auf galvanisch und feuerverzinkten Untergründen.
Farbtöne:	Gelblich
Packungsgrößen:	1 kg incl. Härter 25 g (Weiß) - Kombipack 250 g incl. Härter 8 g (Weiß) - Kombipack

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Ungesättigtes Polyesterharz
Dichte:	Ca. 1,150 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur:	nicht unter + 10 °C
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Topfzeit mit ca. 2 % Härter: ca. 10 Minuten

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbehandlung: Untergrund gut säubern und aufräuen.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anwendung:	Glasgewebe auf passende Größe zurechtschneiden. Benötigte Menge Polyesterharz mit 2 % Härterpaste anmischen. Ränder der zu reparierenden Stellen vorstreichen. Glasgewebe durchtränken und auflegen. Mit einem Pinsel auf dem Untergrund leicht festdrücken. Überdosierung von Härterpaste beschleunigt die Polymerisationsreaktion nicht, unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten. Um eine gute Haftung bei metallischen Untergründen zu gewährleisten, ist es erforderlich, die zu reparierende Stelle mit einer unserer 2-K-Spachtelmassen (2K-PE-Feinspachtel oder 2K-PE-Füllspachtel) dünn vorzuspachteln. Nach ca. 25 – 30 Minuten Härtezeit ist Jansen Polyesterharz ausgehärtet. Danach wird die Reparaturstelle mit einer Spachtelmasse (Jansen 2K-PE-Feinspachtel) geglättet.
Schlussbeschichtung:	Es sollte im Außenbereich eine Schlussbeschichtung vorgenommen werden, da sonst ein frühzeitiger Abbau durch Regen und UV-Bestrahlung stattfindet.
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei. Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate.
VOC-Wert:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. B/b): 250 g/l VOC (2007). Dieses Produkt enthält max. 250 g/l VOC

Kennzeichnung Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12