

# Metallprotect 3 in 1

## Außen und Innen

### Ein-Topf System, Grund, Zwischen- und Deckanstrich

---

#### Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Metallbeschichtung für Rostschutzanstriche auf Basis eines modifizierten Alkydharzes
Anwendungsbereich:	Seidenglanzende Metallbeschichtung zum Lackieren von Metallkonstruktionen wie Geländer, Blechdächer, Dachrinnen, Container, Gartenzäune, aus Eisen und Stahl, Zink* oder Aluminium*. Außen und innen anwendbar. *In bestimmten Fällen kann ein Haftprimer erforderlich sein. Bitte die Untergrundvorbereitungen auf der 2. Seite beachten.
Produkteigenschaften:	Leichte Verarbeitung und sehr gute Hafteigenschaften auf Eisen/Metall. Bewährtes Ein-Topfsystem als Grund-, Zwischen- und Deckanstrich in einem Produkt. Mit aktivem Korrosionsschutz.
Farbtöne:	Nur tönbar über die Jansen Mischanlage



Packungsgrößen:	Base A: 705 ml, 2,35 ltr Base C: 675 ml, 2,25 ltr
-----------------	--

---

#### Technische Daten

Bindemittelbasis:	Modifiziertes Alkydharz
Pigmentbasis:	Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente
Dichte:	ca. 1,290 – 1,330 g / cm <sup>3</sup> je nach Farbton
Glanzgrad:	Seidenglanz
Viskosität:	streichfertig eingestellt
Verdünnungsmittel:	Kunstharz-Verdünnung max. 3 %
Trocknung:	Staubtrocken: ca. 2 Stunden Überlackierbar: Nach Trocknung über Nacht Durchgetrocknet: Je nach Schichtdicke ca. 36 Stunden und mehr

Belastbar:	Nach ca. 3 Tagen Niedrige Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit sowie große Schichtdicken verzögern die Trocknung.
Ergiebigkeit:	ca. 10- 12 m <sup>2</sup> / l pro Anstrich; ca. 100 – 130 g/ m <sup>2</sup> pro Anstrich

---

**Verarbeitungstechnische Beschreibung**

Untergrundvorbereitung:	<p>Alle Untergründe müssen sauber, trocken, rost-, fett- und staubfrei sein. Oberflächenverunreinigungen, die haftungsmindernd wirken, müssen sorgfältig entfernt werden.</p> <p><u>Eisen- und Stahl:</u> Rost, Blattzunder, Walzhaut etc. müssen mechanisch entfernt werden. Verschmutzungen und Fette reinigen. Blechdächer sollten mindestens eine Ablaufneigung von 4% aufweisen. Hart-Kunststoffe, wie Resopal, Bakelite, Hart-PVC etc. anschleifen mit z. B. Mirka Iridium (220er bis 280er Körnung) und anschließend mit Wasser reinigen. Bitte keine Staubbindetücher verwenden.</p> <p><u>Zinkuntergründe:</u> Entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche. Die vorgeschriebene Netzmittelwäsche können Sie auch mit unserem Jansen Metall-Reiniger (Techn. Merkblatt beachten) durchführen. Hinweis: BFS Merkblatt Nr.5 beachten. Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen. In speziellen Fällen kann ein Strahlen (sweepen) erforderlich sein.</p> <p><u>Aluminium:</u> Entfetten, Korrosionserscheinungen durch schleifen mit einem Schleifvlies restlos entfernen. Hinweis: BFS Merkblatt Nr. 6 beachten. Eloxiertes Aluminium kann nicht beschichtet werden.</p> <p><u>Altbeschichtungen auf Basis Alkydharz:</u> Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitter- und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte Altanstriche sorgfältig anschleifen und reinigen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.</p> <p><u>Altbeschichtungen auf Basis Acrylat sind restlos zu entfernen:</u> Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.</p>
-------------------------	--

Anstrichaufbau: Jansen Metallprotect 3 in 1 wird streichfertig geliefert

Eisen und Stahl:

Um eine guten Rostschutz zu erreichen empfehlen wir 2 – 3 Anstriche Metallprotect 3 in 1

Edelstahl:

2 Anstriche mit Jansen Ultra Primer, 1-2 Anstriche Jansen Metallprotect 3 in 1

Zinkuntergründe

2 Anstriche mit Jansen Ultra Primer, 1-2 Anstriche Jansen Metallprotect 3 in 1

Aluminium:

2 Anstriche mit Jansen Ultra Primer, 1-2 Anstriche Jansen Metallprotect 3 in 1

Altbeschichtungen auf Basis Alkydharz:

Je nach Untergrundbeschaffenheit 1-2 Anstriche mit Jansen Metallprotect 3 in 1

**Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.**

**Wenn die Endbeschichtung mit mehreren Gebinden erfolgt, auf Chargengleichheit achten.**

Auftragsarten: streichen, rollen, spritzen

Reinigung der Werkzeuge: Kunstharz-Verdünnung

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i):  
500 g/l VOC (2010).  
Dieses Produkt enthält max. 500 g/ l VOC.

---

**Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de)

---

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 1. Januar 2018 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.