Metallkonservierungslack

Außen und Innen
Farblos, glänzend

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Farbloser Metallschutzlack, um die Optik des blanken Metalls zu erhalten
Anwendungsbereich:	Zum Schutz gegen Oxidation und Anlaufen von NE-Metallen, z. B. Aluminium, Kupfer, Messing, Zinn, Zink und Bronze. Für Eisen nur im Innenbereich für dekorative Zwecke (nicht korrosionsschützend). Nicht auf bereits korrodierten NE-Metallen verwenden.
Produkteigenschaften:	Gut haftend glänzender Metallschutzanstrich, mit sehr guten Trocknungseigenschaften, vergilbungsbeständig. Beständig gegen viele Haushaltsreiniger.
Farbton:	Farblos
Packungsgrößen:	375 ml, 750 ml

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Polyacrylat-Harz
Dichte:	0,975 g/cm^3
Glanzgrad:	Glänzend
Abtönfarben:	Nicht abtönbar
Viskosität:	Ca. 170 sec. DIN 4 mm bei 20°C
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: ca. 20 - 30 Minuten Grifffest: ca. 2 Stunden Überarbeitbar: ca. 4 Stunden
Ergiebigkeit:	Ca. 14 m^2/l pro Anstrich
GISCODE:	BSL50

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Auftragsarten:	Streichen und Rollen
Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. Der Untergrund sollte mit Jansen SR-Plus (Reiniger aus der Spraydose) gereinigt werden. Um später unter dem Lack dunkle Fingerspuren zu vermeiden, sollten während der kompletten Bearbeitung entsprechende Schutzhandschuhe getragen werden. Zinkflächen mit einer 10%igen Ammoniaklösung unter Zugabe eines Spülmittels mit einem Vliesschwamm gründlich reinigen. Den entstehenden Schaum für einige Minuten einwirken lassen und danach gründlich abwaschen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 6. Aluminium Vorbehandlung des Untergrundes entsprechend den Empfehlungen des BFS-Merkblattes Nr. 6. Oxid- und Korrosionsschäden müssen restlos entfernt werden. Danach innerhalb von 6 Stunden überlackieren. Alle anderen NE-Metalle sollten nach der Reinigung mit SR-Plus mit einem Vlies leicht angeschliffen werden. Stahl Nur im Innenbereich für Dekozwecke geeignet (keine Antikorrosiv-Wirkung). Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.
Anstrichaufbau:	Der Metallkonservierungslack ist streichfertig eingestellt. Anwendung im Außenbereich: 2 Anstriche Anwendungen im Innenbereich: 1-2 Anstriche Vor Gebrauch gut umrühren. **Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.** **Wenn die Endbeschichtung mit mehreren Gebinden erfolgt, auf Chargengleichheit achten.**
Auftragsarten:	Streichen: Zum streichen Pinsel mit Naturborsten Rollen: Zum rollen kurzfloriger Roller ohne Schaumkern
Reinigung der Werkzeuge:	Nitro- bzw. Universal-Verdünnung
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und stülpen.
VOC-Wert:	EU- Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Kennzeichnung	Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie“ in der vom Bundeskartellamt am 01. Januar 2018 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28