

# Hammerschlag-Effektlack

## Außen und Innen

---

### Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Effektlack auf Kunstharzbasis
Anwendungsbereich:	Auf grundiertem Stahl und Kunststoff. Anzuwenden auf Briefkästen, Fahrräder, Mopeds, Autoteile, Gartengeräte, Großgeräte, Schalter, Rohrleitungen, Werkzeugkästen und -schränke usw.
Produkteigenschaften:	Leichte Verarbeitung, hohe Deckkraft, guter Verlauf und gute Fülle. Hohe Dauerelastizität.
Farbtöne:	Aluminium, Anthrazit
Packungsgrößen:	375 ml, 750 ml, 2,5 l

---

### Technische Daten

Bindemittelbasis:	Alkydharz-Kombination
Pigmentbasis:	Aluminium (feinst verteilt) und Tönpigmente
Dichte:	Ca. 0,980 g/cm <sup>3</sup>
Glanzgrad:	Glänzend
Viskosität:	Leicht thixotrop, streichfähig
Verarbeitungstemperatur	Für Objekt und Umluft über +5 °C
Trocknung:	(23 °C, 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Straubtrocken: je nach Schichtdicke nach 1 - 2 Stunden Griffest nach 8 - 10 Stunden Durchgehärtet nach 24 Stunden
Ergiebigkeit:	Ca. 10 m <sup>2</sup> /l pro Anstrich
GISCODE:	BSL50

---

**Verarbeitungstechnische Beschreibung**

Untergrundvorbereitung:	<p>Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.</p> <p><u>Altlackierungen</u>: Lose Altanstriche entfernen. Festhaftende Schichten anschleifen und auf Verträglichkeit mit Hammerschlag-Effektlack prüfen. Ggf. gesamten Altanstrich abbeizen.</p> <p><u>Neue Metallflächen</u> mit Jansen Ultra Primer oder Jansen Rostprimer grundieren. Grundierung gut durchhärten lassen.</p> <p><u>Hart-PVC</u> mit Ultra Primer vorgrundieren.</p> <p>Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.</p>
Anwendung:	<p>Hammerschlag-Effektlack ist streichfertig eingestellt und sollte unverdünnt gleichmäßig satt aufgetragen und verteilt werden. Der letzte Arbeitsgang ist immer in Längsrichtung auszuführen. Der Effekt entsteht in einer Minute. Eine weitere Bearbeitung beeinträchtigt den Effekt.</p> <p><b>Probeanstrich durchführen.</b></p> <p><b>Wenn die Endbeschichtung mit mehreren Gebinden erfolgt, auf Chargengleichheit achten.</b></p>
Schlussbeschichtung:	Weitere Arbeitsgänge können nur mit Hammerschlag-Effektlack ausgeführt werden.
Auftragsarten:	Streichen: zum streichen Flachpinsel mit Naturborsten nehmen. Rollen: zum rollen kurzflorigen Roller einsetzen
Reinigung der Werkzeuge:	Mit Jansen Spezial-Verdünner oder Nitroverdünnung. Verdünnung, Pinsel oder Rollen nicht mehr anderweitig verwenden, da das im Hammerschlag-Effektlack enthaltene Silikonöl bei normalen Lacken und Lackiergegenständen Krater bewirken würde.
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebilde gut verschließen und kurz stülpen.
VOC-Wert:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

**Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de)

---

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 1. Januar 2018 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

---

USt-IdNr.: DE147923895