

Faserplast

Außen und Innen

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Faserverstärkter 2 K Spachtel auf Polyesterbasis
Anwendungsbereich:	Autoreparatur, Schreinerei, Möbelindustrie, Maler- und Lackierarbeiten.
Produkteigenschaften:	Glasfaserhaltige 2K-Spachtelmasse zur Ausbesserung von durchgerosteten Karosserieteilen und Ausbruchstellen im Holz und Holzwerkstoffen (innen).
Farbtöne:	Milchig Gelb
Packungsgrößen:	1 kg incl. Härter 25 g (Weiß) - Kombipack 250 g incl. Härter 8 g (Weiß) - Kombipack

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Ungesättigte Polyesterharze
Dichte:	Ca. $1,62 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft über + 10 °C
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Topfzeit mit ca. 2 % Härter: 4 – 6 Minuten

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbehandlung:	Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. <u>Rohes Holz</u> Kontaktflächen mit grobem Schleifpapier gut anrauen. <u>Eisen</u> sorgfältig entrosten, säubern und mit Rostgrund vorarbeiten. Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.
--------------------------	--

Aufbau:	Die gewünschte Menge Spachtelmasse wird mit etwa 2 % Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von etwa 4 – 6 Minuten verarbeitet. Nach weiteren 20 – 30 Minuten Härtezeit kann Jansen Faserplast trocken oder nass geschliffen werden. Überdosierung von Härterpaste beschleunigt die Polymerisationsreaktion nicht, unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten. Reaktionsgrund, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierung sind als Untergrund unter Jansen Faserplast nicht geeignet, da bei diesen Untergründen mit Haftschwierigkeiten gerechnet werden muss. Bei Durchrostung ist die Rückseite der Reparaturstellen mit Unterbodenschutz gegen eindringende Feuchtigkeit zu schützen. Vor Verarbeitung Probeauftrag durchführen.
Überarbeitung:	Jansen Faserplast kann mit Jansen 2 K PE Feinspachtel überarbeitet werden um eine glatte Oberfläche zu erreichen.
Reinigung der Werkzeuge:	Mit Jansen SR Plus (Reiniger aus der Spraydose)
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei. Bei +20 ° C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate.
VOC-Wert:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. B/b): 250 g/l VOC (2007). Dieses Produkt enthält max. 250 g/l VOC

Kennzeichnung Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12