

DB-Dickschutz

- Protection épaisse DB -

**Extérieur ; Pour l'intérieur, nous recommandons le produit Metallon DS Jansen
Peinture anticorrosion avec éléments de mica de fer**

Description générale

Type de matériau :	Matière plastique liquide comme protection épaisse pour les couches d'apprêt et de finition
Domaine d'utilisation :	Peut être appliqué sur des éléments en acier galvanisés à chaud, le zinc (nettoyage selon la fiche technique BFS n° 5), le fer noir, l'acier ou l'aluminium non anodisé. Pour le fer noir et l'acier, l'application d'un apprêt antirouille est recommandée. Pour le revêtement de clôtures, portails, garde-corps, gouttières, ossatures en acier galvanisés à chaud, ainsi que d'éléments en aluminium non anodisés tels que les préaux, les portes d'ateliers, les habillages de façades, etc.
Caractéristiques du produit :	Coloris stable même en ambiance agressive, protection anticorrosion élevée, la peinture résiste au vieillissement, doit être appliquée en couche très épaisse, teneur élevée en solides.
Coloris :	DB 703, RAL 9006
Conditionnements :	750 ml, 2,5 l

Données techniques

Base de liant :	Polymérisat d'acrylique PVC
Base de pigments :	Dioxyde de titane, charges, pigments résistant aux UV, mica de fer
Densité :	Env. 1,12 – 1,35 g/cm ³ , en fonction de la teinte
Degré de brillance :	Satiné mat
Couleurs à teinter :	Ne peut pas être teinté
Viscosité :	Thixotrope
Diluant :	Appliquer à la brosse ou au rouleau sans diluer Pour l'application au pistolet, régler en ajoutant au max. 7 % de diluant pour peintures cellulósiques

Température de mise en œuvre :	Support et air ambiant supérieurs à + 5 °C. Éviter l'exposition à la lumière directe du soleil.
Séchage :	(23 °C 60 % d'humidité de l'air relative) Hors poussière : environ 30 minutes. Au toucher : Après env. 3 heures Application d'une seconde couche : Après env. 6 heures Séchage intégral : en fonction de l'épaisseur de la couche env. 36 heures ou plus. Résistance : Après env. 2 semaines Les températures inférieures et/ou une humidité supérieure, de même que des épaisseurs de couche importantes freinent le séchage.
Rendement :	250 – 350 g/m ² par couche, pour obtenir une épaisseur de 80 – 100 µ pour le film sec
GISCODE :	BSL50

Description de la mise en œuvre

Préparation du support :	<p>Tous les supports doivent être propres, secs et exempts de rouille, de graisses et de poussières. Éliminer soigneusement les impuretés de surface qui nuisent à l'adhérence (peau de laminage, résidus de soudage, etc.). Selon DIN EN ISO 12944, nous recommandons l'élimination de la corrosion par grenaillage, degré de pureté SA 2,5. Pour les petites surfaces, laver avec du solvant. Préparer les surfaces plus étendues par un nettoyage à vapeur (voir EN ISO 12944-4, point 12 – 14).</p> <p>Appliquer un apprêt sur le <u>fer et l'acier</u>. Poncer légèrement les <u>métaux non ferreux</u> tels que le zinc, l'aluminium ou l'acier galvanisé, ou les nettoyer au gaz selon EN ISO 12944-4, point 6.2.3.4.1. Le zinc doit être peint immédiatement après la galvanisation. Peu de temps après apparaissent des réactions qui nuisent à l'adhérence du revêtement. Lors de réparations de peintures poudre, il convient de procéder à des essais de revêtement. Les procédés chimiques doivent être testés quant à leur adaptation, et le mode opération doit être défini avec précision.</p> <p>La préparation du support et l'exécution des travaux de peinture doivent correspondre à l'état actuel de la science et de la technique. Veuillez vous reporter à cet effet aussi aux fiches techniques BFS actuelles ainsi qu'à la réglementation VOB, Section C, DIN 18363 Travaux de peintre et de peinture.</p>
--------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Structure du revêtement : N'appliquer que la première couche au rouleau ou à la brosse. La seconde couche et toutes les couches consécutives doivent être appliquées au pistolet en raison de l'éventuel mordantage. Appliquer la protection épaisse DB-Dickschutz sans la diluer, afin d'obtenir l'épaisseur de couche minimale.

En raison du séchage rapide, nous recommandons l'application au pistolet pour les surfaces plus importantes. L'application Airless avec une buse de 0,28 – 0,33 mm, régler l'angle de projection en fonction. Lors de l'application au pistolet, diluer le cas échéant avec max. 7 % de diluant ou un diluant pour peintures cellulosiques. L'épaisseur du film sec doit être de 100 µm au minimum.

N'utiliser qu'une même référence de produit et de lot pour un support. Des divergences de teinte sont possibles pour les coloris à base de mica de fer et les coloris métalliques, mais elles sont dues à des spécificités techniques.

Selon les outils, le mica de fer s'aligne différemment et peut produire ainsi des teintes variables.

La protection épaisse DB-Dickschutz n'est pas adaptée aux éléments mobiles équipés de joints tels que par ex. des portes.

Avant la mise en œuvre, effectuer un essai d'application.**Si la couche de finition est réalisée avec plusieurs contenants, il convient de veiller à ce qu'ils proviennent tous du même lot.**

Types d'application: Pinceau : Utiliser un pinceau à poils naturels pour l'application.
Rouleau : Utiliser un rouleau à laine courte pour l'application.
Pistolet :
Airless : Pression env. 200 bar
Buse : 0,28 – 0,33 mm / 0,011 – 0,013 inch

Nettoyage des outils : Diluant spécial Jansen ou un diluant pour peinture cellulosique.

Stockage : Au frais, au sec et à l'abri du gel. Bien refermer l'emballage entamé et le retourner brièvement.

Valeur COV : Seuil UE pour ce produit (cat. A/i) :
500 g/l COV (2010).
Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV.

Marquage : Veuillez tenir compte de nos fiches techniques de sécurité actuelles sur www.jansen.de

Les informations techniques sont issues des derniers états des techniques. Une responsabilité pour la validité générale des différentes recommandations est cependant à exclure, étant donné que l'utilisation et les méthodes de mise en œuvre se situent en dehors de notre contrôle et que la nature des différents supports nécessite l'adaptation de la méthode de travail conformément aux spécificités techniques des règles de l'art. Les recommandations ne dispensent pas le client de devoir vérifier lui-même l'aptitude des produits du fournisseur à l'usage prévu sous sa propre responsabilité. Les « Conditions générales de livraison et de paiement de l'industrie des peintures dans la recommandation autorisée par l'Office fédéral des ententes le 1 janvier 2018 » s'appliquent. La publication de la présente fiche technique entraîne la perte de validité de toutes les fiches techniques précédentes de ce produit.

N° de TVA intracommunautaire : DE147923895

**P.A. Jansen GmbH u. Co., KG · Produits spéciaux pour peintres en bâtiment · Hochstadenstraße 22 · D-53474 Ahrweiler
Tél. +49 2641 3897-0 · Fax +49 2641 3897-28**