

Aqua ULTRA-Primer

Apprêt Aqua ULTRA-Primer

Intérieur et extérieur

L'apprêt d'accrochage haut de gamme avec une excellente isolation comme petit plus

Description générale

Type de matériau :	Apprêt d'accrochage aqueux à base de dispersion d'acrylate cationique
Domaine d'application :	<p>Couche de base d'accrochage avec effet isolant pour mode opératoire supplémentaire. Convient à l'application sur bois (cotes précises ou assez précises), matériaux à base de bois, MDF, OSB, enduits plâtre, panneaux de plâtre cartonné (utilisable aussi sur de grandes surfaces comme apprêt isolant pour papier peint), zinc, aluminium, métaux non ferreux, acier inoxydable, cuivre et peintures existantes à base d'acrylique/résine alkyde. PVC dur*, aluminium anodisé*, surfaces en verre et céramique*, carrelages/faïences*, revêtement poudre* et polyamide*.</p> <p>Le fer et l'acier peuvent être peints avec les produits de notre gamme de protection métal.</p> <p>Empêche la diffusion de restes de nicotine, de taches de cire, goudron, fumée, suie, graisse et de taches d'eau séchées. Les taches de moisissures toujours visibles après rénovation conforme sont aussi isolées.</p> <p>Remarque :</p> <p>Ne pas utiliser de détergents alcalins lors de la préparation de supports absorbants !</p> <p><small>* Veuillez-vous reporter aux consignes relatives à la préparation des supports</small></p>
Caractéristiques du produit :	Adhérence extrême sur de nombreux supports différents. Convient aux grandes surfaces. Aqueux, faible tension de surface, avec un très bon rendement et un excellent effet isolant sur de nombreux supports délicats.
Coloris :	Blanc Le système Jansen MIX permet de mélanger des coloris clairs et moyens



Tailles d'emballage : 750 ml, 2,5 l

Données techniques

Base de liant :	Dispersion cationique
Base des pigments :	Dioxyde de titane
Densité :	env. 1,270 g/cm ³
Degré de brillance :	Mat
Domaine d'application :	Intérieur et extérieur
Viscosité :	Légèrement thixotrope
Solvant :	Légèrement avec de l'eau. L'ajout important réduit l'effet isolant.
Température de mise en œuvre :	La température ambiante et du support ne doit pas être inférieure à +7 °C, ni supérieure à +30 °C.
Séchage :	(23 °C, 60 % humidité relative) Hors poussière : Env. 30 minutes Au toucher : Env. 90 minutes
	2. Application de la couche suivante après 5-6 heures Une humidité de l'air supérieure à 80 % prolonge considérablement le temps de séchage. Il convient de veiller à ce que l'eau en évaporation quitte la pièce le plus rapidement possible. Les peintures qui restent trop longtemps humides peuvent encore extraire des substances du support.
Rendement :	env. 8-12 m ² /l par couche, en fonction du support
GISCODE pour produits de revêtement :	BSW20

Description de la mise en œuvre

Préparation du support

Le support doit être porteur, sec, propre et ne pas contenir d'agents séparateurs (huile, graisse, cire).

De manière générale, il convient de ne pas préparer les supports absorbants avec des détergents alcalins.

Explication : l'effet isolant repose sur un pH faible. Un nettoyant alcalin avec un pH élevé nuit donc à l'effet isolant et au liant.

Préparation du support :

Bois brut : enlever les fibres de bois saillantes avec un ponçage léger (grai de 180-220). Humidité maximale du bois : 12 %.

Le cas échéant, appliquer sur le bois brut à l'extérieur un apprêt de protection des bois/Woodprimer Jansen. Respecter les consignes de la fiche technique.

Humidité maximale du bois : 18 %.

Préparer les panneaux d'enduit de plâtre ou de placoplâtre en appliquant préalablement un primaire conventionnel.

Contrôler l'adhérence des anciennes couches à l'aide de la coupe hachurée et d'un échantillon de décollement (VOB, Partie C, DIN 18363).

Nettoyer soigneusement les anciennes couches intactes (pas de pré-nettoyage avec un produit alcalin) et poncer légèrement avec une toile à poncer pour obtenir un aspect mat. Enlever intégralement les couches anciennes endommagées ou qui se décollent.

Pour qu'ils soient protégés de la corrosion, traiter les métaux ferreux comme les clous et les vis avec des produits de notre gamme de protection métal.

Comblér les endroits endommagés inférieurs à 1 mm avec l'enduit de lissage rapid Jansen. Pour les endroits endommagés supérieurs à 1 mm, utiliser l'enduit de lissage SR 2K-PE de Jansen.

Poncer soigneusement les métaux non ferreux avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé. Rincer ensuite abondamment à l'eau.

Poncer soigneusement le cuiivre avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé. Rincer ensuite abondamment à l'eau.

Nettoyer soigneusement les surfaces en zinc avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé. Laisser agir la mousse pendant quelques minutes, puis rincer abondamment à l'eau claire.

Poncer énergiquement l'aluminium. Les couches oxydées ou corrodées doivent être entièrement retirées. Appliquer ensuite l'apprêt dans un délai de 6 heures.

Poncer soigneusement l'aluminium anodisé avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé, puis rincer abondamment à l'eau.

Une couche de test est indispensable dans ce cas. Après une semaine au plus tôt, essai de quadrillage.

Poncer soigneusement les revêtements poudre avec le nettoyant métaux Jansen et une éponge en non-tissé, puis rincer abondamment à l'eau. Une couche de test est indispensable dans ce cas. Après une semaine au plus tôt, essai de quadrillage.

En raison de leur diversité, il convient de vérifier au cas par cas la compatibilité des plastiques durs. Poncer à cet effet au moyen d'un papier émeri avec un grain de 220 à 280, puis effectuer un essai d'application. Effectuer un essai de coupe en treillis au bout de 48 heures.

Appliquer un apprêt de fond sur les enduits plâtre et les panneaux de plâtre cartonné.

Nettoyer le verre et le poncer mat.

Préparation du support	<p><u>Céramique, carrelages, faïences</u> : Nettoyez les <u>carreaux</u> soigneusement à l'eau chaude et avec une toile à poncer <u>(en dehors de la zone de projections d'eau)</u>.</p> <p>Une couche de test est indispensable dans ce cas. Au bout de 48 heures, procéder à un essai de coupe en treillis.</p> <p>Comblér les endroits endommagés inférieurs à 1 mm avec l'enduit de lissage rapid Jansen. Pour les endroits endommagés supérieurs à 1 mm, utiliser l'enduit de lissage SR 2K-PE de Jansen.</p> <p>Appliquer l'enduit avant la couche de base.</p>
Marche à suivre	<p>L'apprêt Aqua Ultra-Primer de Jansen est fourni prêt à l'emploi et peut être dilué avec 10 % d'eau max. selon l'usage.</p> <p>Utilisation comme couche de base d'accrochage : l'apprêt Aqua Ultra-Primer de Jansen est appliqué en 1 ou 2 couches non diluées.</p> <p>Utilisation comme couche de base isolante : l'apprêt Aqua Ultra-Primer de Jansen doit être appliqué en 2 couches non diluées.</p> <p>Effectuer un essai d'application avant la mise en œuvre.</p> <p>La préparation du support et les travaux de peinture doivent être réalisés conformément au niveau actuel de la technique et de la science. Veuillez également vous référer aux actuelles fiches BFS ainsi qu'à VOB, partie C, DIN 18363 sur les travaux de peinture et de laquage.</p>
Couche de finition :	L'apprêt Aqua Ultra-Primer de Jansen peut être recouvert par tous les produits Jansen à base de résine alkyde et d'acrylate.
Types d'application	<p><u>Au pinceau</u> : Pour l'application, utiliser des brosses à soies en plastique comme Wistoba Krex ou Mesko M7 ou M10.</p> <p><u>Au rouleau</u> : Utiliser un rouleau Aqua Felt à poils courts.</p> <p><u>Par pulvérisation</u> : Diluer avec max. 10 % d'eau.</p>
Types d'application :	<p>Les appareils et tuyaux de pulvérisation doivent être rincés soigneusement avant et après l'utilisation ; les liants cationiques peuvent en effet s'agglutiner en cas de contact avec d'autres types de liants.</p> <p>Veuillez utiliser des nettoyeurs de pulvérisateurs Jansen.</p>



Type	Ajout d'eau	Pression du produit (quantité)	Pression d'air (quantité)	Buse	Type de pistolet
XVLP	10 %	6 - 8	12	S.4.1	jaune
Aircoat	5 %	200 bar	2 bar	11/40	///
Airless	5 %	230 bar	///	410	///

Filtre de pistolet : jaune (maillage de 100)

Types d'application :



Type	Ajout d'eau	Pression du produit (quantité)	Pression d'air (quantité)	Buse
Easymax WP II	0 %	10	///	309
Aircoat	0 %	140 bar	1 bar	309
Aircoat	0 %	140 bar	1 bar	310
Aircoat	0 %	140 bar	1 bar	412
Airless	0 %	220 bar	///	412

 Filtre de pistolet : maillage de 100
 Contrôle du filtre toutes les 4 heures de travail

Type	Ajout d'eau	Pression du produit (quantité)	Pression d'air	Buse
Haute pression	5 %	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	5 %	///	0,48 bar	1,8 mm

Les données indiquées dans les tableaux ci-dessus résultent des conditions ambiantes de notre centre technique. Sur des surfaces plus grandes, utiliser éventuellement des buses avec des perçages plus grands et/ou des angles de projection plus larges. Un test doit être effectué sur l'objet.

Nettoyage des outils :	Immédiatement à l'eau si possible. Effectuer des nettoyages intermédiaires en cas d'utilisation prolongée et de pauses de travail. Ne pas laisser sécher la peinture.
Stockage :	Dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Bien refermer l'emballage entamé et le retourner brièvement.
Valeur de COV :	Seuil UE pour ce produit (cat. A/g) : 30 g/l COV Ce produit contient au maximum 30 g/l de COV.

Marquage	Veuillez respecter notre fiche technique de sécurité actuelle disponible sur www.jansen.de
-----------------	---

Les informations techniques ont été collectées conformément au niveau technique le plus récent. La validité générale des différentes recommandations ne revêt toutefois pas de caractère contraignant ; nous n'avons en effet pas d'influence sur l'utilisation et les méthodes de mise en œuvre. La nature variée des supports nécessite aussi une harmonisation de la méthode de travail conformément aux spécificités techniques et aux règles de l'art. Les recommandations ne dispensent pas le client de devoir vérifier lui-même l'aptitude des produits du fournisseur à l'usage prévu sous sa propre responsabilité. Les « Conditions générales de livraison et de paiement de l'industrie des peintures » figurant dans la recommandation autorisée par l'Office fédéral des ententes le 1^{er} janvier 2018 s'appliquent. La publication de la présente fiche technique entraîne la perte de validité de toutes les précédentes fiches techniques de ce produit.

N° de TVA intracommunautaire : DE147923895