

# Aqua Projektionslack

## Innen

### **Wasserbasierte Speziallack zur Herstellung von Projektionsflächen auf glatten Untergründen**

---

#### **Allgemeine Beschreibung**

Werkstoffart:	Matte Acrylatdispersion mit Spezialpigmenten auf kationischer Basis
Anwendungsbereich:	<p>Aqua Projektionslack ist eine wasserverdünnbare Spezialfarbe für die Herstellung von hochwertigen Projektionsflächen auf glatten Untergründen wie Putz, Beton, Span- und Gipskartonplatten. Der Aqua Projektionslack mit Spezialpigmenten eignet sich besonders zur Darstellung von Präsentationen in gewerblichen Bereichen z. B. Büroräumen, Besprechungsräume und Sitzungssälen, in Gastronomie und im Messe- und Ladenbau. Auch in öffentlichen Bereichen z.B. in Kindergärten und Schulen kann man die Spezialfarbe einsetzen. Dem Einsatzbereich sind kaum Grenzen gesetzt.</p>
Produkteigenschaften:	<p>Mit Aqua Projektionslack hergestellte Projektionsflächen zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Brillante Text- und Bildwiedergabe</li><li>▪ Sehr gute Bildwiedergabe aus jedem Winkel</li><li>▪ Gleichmäßige Helligkeit</li><li>▪ Unterstützt die HD-Technologie</li><li>▪ Geringe Kosten im Vergleich zu Leinwänden</li><li>▪ Keine Falten und wellige Flächen, die bei Leinwänden auftreten können</li></ul>
Farbtöne:	Leicht Cremeweiß
Packungsgrößen:	1 ltr

---

#### **Technische Daten**

Bindemittelbasis:	Spezialacrylat auf kationischer Basis (nicht mit anderen Materialien mischen)
Pigmentbasis:	Organische- und anorganische Pigmente
Dichte:	1,240 g/m <sup>3</sup>
Glanzgrad:	Matt-Seidenmatt
Abtönfarben:	Nicht abtönbar, sonst Verlust des Spezialeffektes

Viskosität:	Verarbeitungsfertig eingestellt leicht thixotrop
Verdünnungsmittel:	Wasser, max. 10%
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: nach ca. 1 Stunde Überstreichbar: nach ca. 6 Stunden Durchgetrocknet: nach 16 Stunden
Ergiebigkeit:	Ca. 10-12 m <sup>2</sup> /l pro Anstrich
GISCODE:	BSW20

---

### **Verarbeitungstechnische Beschreibung**

Untergrundvorbehandlung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.  
Rohes Holz und Holzwerkstoffe Um eine besonders glatte Oberfläche zu erreichen, empfehlen wir ein abporen mit Ahrweilit Spachtel.  
Metalle sind zu entfetten mit Jansen SR-Plus und von den oberflächlichen Korrosionsrückständen zu befreien.  
Zinkuntergründe entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (s. BFS Nr. 5), weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen.  
Hartkunststoffe anschleifen und abwaschen mit Jansen SR-Plus.  
Feste und unbeschädigte Altanstriche reinigen und leicht anschleifen.  
Gerissene und abblätternde Altanstriche müssen restlos entfernt werden. Nach Reinigung des Untergrundes kann der Anstrich von Grund auf neu aufgebaut werden.  
Raue Flächen sollten mit Jansen Ahrweilit Spachtel vollflächig abgezogen werden.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau:

Vor Gebrauch gut umrühren.

Der Aqua Projektionslack wird streichfertig geliefert und kann je nach Anwendung mit max. 10% Wasser verdünnt werden.

Rohes Holz und Holzwerkstoffe1 – 2 x Jansen ISO-Malervorlack  
2 x Jansen Aqua ProjektionslackMetalle sind mit Jansen Acryl Allgrund deckend weiß zu grundieren. Siehe TM

2 x Jansen Aqua Projektionslack

Zinkuntergründe und Hartkunststoffe2 x Jansen Acryl Allgrund deckend weiß  
2 x Jansen Aqua ProjektionslackFeste und unbeschädigte Altanstriche1 – 2 x Jansen ISO-Malervorlack  
2 x Jansen Aqua ProjektionslackGerissene und abblätternde Altanstriche1 – 2 x Jansen ISO-Malervorlack  
2 x Jansen Aqua Projektionslack**Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.**

Auftragsarten:

Streichen: -----

Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden oder Mikropor-Walze

Spritzen: mit max. 10 % Wasser verdünnen



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolen - kennung
XVLP	10%	6 - 7	100%	S.4.1	gelb
Aircoat	0%	160 bar	1,5 bar	11/40	///
Airless	0-5%	210 bar	///	410	///

Pistolenfilter: Gelb (100 Masch)



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	///	410

Pistolenfilter: 100 Masch  
Filterkontrolle alle 4 Arbeitsstunden

Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck	Düse
Hochdruck	10%	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	10%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/ oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

Reinigung der Werkzeuge: Möglichst sofort mit Wasser. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen. Zum Reinigen von bereits angetrocknetes Material eignet sich bestens Jansen SR-Plus (Reiniger aus der Spraydose)

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i):  
140 g/l VOC (2010).  
Dieses Produkt enthält max. 70 g/l VOC.

---

**Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de) / [www.jansen-lacke.at](http://www.jansen-lacke.at)

---

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

---

USt-IdNr.: DE147923895

**P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler  
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28**

**Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien  
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12**