

Aqua Blechdachfarbe

- Aqua Tin Roof couleur -

Extérieur

Système de revêtement monocomposant hautement élastique pour toitures en métal

Description générale

Type de matériau :	Revêtement spécial aqueux à base de polymères spécifiques
Domaine d'utilisation :	Comme revêtement neuf ou de rénovation sur des supports en fer, acier, tôle de zinc, fer galvanisé, aluminium non anodisé et plomb.
Caractéristiques du produit :	Inodore, très résistant à l'abrasion, résistant aux chocs et aux coups, extrêmement élastique (200 %), étanche à l'eau et résistant à bon nombre de produits chimiques. Sans obligation d'identification.
Coloris :	Gris blanc RAL 9002, Rouge anglais, Vert Berchtesgaden et Gris gravier RAL 7032. Aucun produit en stock. Fabrications spéciales à partir de 300 litres.
Conditionnements :	15 l

Données techniques

Base de liant :	Copolymère acrylique
Densité :	Env. 1,3 - 1,4 g / cm ²
Degré de brillance :	Satiné brillant
Viscosité :	Légèrement thixotrope
Diluant :	Eau, travailler autant que possible sans dilution.
Température de mise en œuvre :	Support : +7 °C à 40 °C Air ambiant : +7 °C à 25 °C

Séchage :	(23 °C, 60 % h.r.) Hors poussières : après 90 minutes Application de la couche suivante après 24 heures Séchage complet : après 2 semaines Les valeurs peuvent varier fortement en fonction de la température et de l'humidité ambiante. A des températures inférieures à + 7 °C et/ou une humidité ambiante supérieure à 80 %, la formation du film peut être empêchée ou freinée.
Rendement :	Brosse / rouleau : 200 – 300 g/m ² / couche = 150 – 225 ml/m ² / couche Airless : 300 – 500 g/m ² / couche = 225 – 375 ml/m ² / couche Pour une protection optimale des métaux, 800 g/m ² = 600 ml/m ² sont nécessaires
GISCODE:	BSW20

Description de la mise en œuvre

Préparation du support :	Le support doit être porteur, sec, propre et exempt de substances séparatrices (huile, graisse, cire). <u>Fer et acier :</u> Éliminer mécaniquement la corrosion, la calamine, la peau de laminage, etc. (Sa2, St2). Sa2 : Éliminer quasiment toutes les peaux de laminage, traces de calamine, revêtements et souillures externes. Tous les résidus restants doivent être sains. St2 : Surfaces en acier ou surfaces à revêtements métalliques avec résidus de substances de revêtement, y compris la corrosion et d'autres souillures. <u>Supports en zinc :</u> Dégraisser la surface à l'aide d'un agent mouillant ammoniacal (voir la fiche technique BFS n° 5). Éliminer intégralement les produits de corrosion blanchâtres. Le nettoyage nécessaire à l'agent humectant peut être réalisé aussi avec notre nettoyeur pour métaux Jansen (se reporter à la fiche technique).
--------------------------	--

Préparation du support :

Aluminium :

Poncer et nettoyer (voir la fiche technique BFS n° 6). Ne pas appliquer le produit sur l'aluminium anodisé.

Coil coating et peintures poudre :

En raison des compositions variées, l'adaptation générale n'est pas assurée. Il convient donc de réaliser un essai de peinture avec 250 à 300 g/m².

Effectuer un test d'adhérence après 4 - 5 jours de séchage.

Plomb :

Dégraissier et générer une surface d'adhérence à l'aide de papier émeri ou d'un feutre de ponçage. Appliquer l'apprêt Ultra-Primer Jansen pour commencer. 1 couche généreuse suffit.

Revêtements anciens :

Poncer et nettoyer les revêtements anciens sains. Réaliser un essai de peinture avec 150 - 225 ml/m² = 250 à 300 g/m². Effectuer un test d'adhérence après 4 - 5 jours de séchage. Eliminer intégralement les revêtements anciens décollés et écaillés.

La préparation du support et l'exécution des travaux de peinture doivent correspondre à l'état actuel de la science et de la technique. Veuillez vous reporter à cet effet aussi aux fiches techniques BFS actuelles ainsi qu'à la réglementation VOB, Section C, DIN 18363 Travaux de peintre et de peinture.

Structure du revêtement :

Aqua Tin Roof couleur est réglée prête à l'emploi. Appliquer non diluée à la brosse ou au rouleau. Pour l'application au pistolet, le revêtement pour toitures peut être légèrement dilué à l'eau. Ne pas utiliser de solvants organiques ! Appliquer 2 - 3 couches non diluées, en fonction du mode d'application.

Pour une protection optimale des métaux, 800 g/m² = 600 ml/m² (film humide de 600 µ) sont nécessaires. Epaisseur de couche recommandée en fonction du procédé d'application :

Brosse / rouleau : 150-225 ml/m² = 150-225 µ de film humide

Airless : 225-375 ml/m² = 225-375 µ de film humide

600 µ de film humide correspondent à 350 µ de film sec.

Lors de l'application comme protection anti-corrosion, appliquer toujours deux soloris différents pour éviter les défauts de peinture.

Avant la mise en œuvre du produit, toujours effectuer un essai d'application.

Si la couche de finition est réalisée avec plusieurs contenants, il convient de veiller à ce qu'ils proviennent tous du même lot.

Types d'application:

Application à la brosse: Utiliser un pinceau à poils naturels pour l'application.

Application au rouleau: Utiliser un rouleau à laine longue pour l'application.

Appliquer sans tarder. Eviter les raccords. Ne pas appliquer en couche trop fine.

Application au pistolet: utiliser non diluée si possible. Max. 2 % d'eau



Type	Ajout d'eau	Pression du produit (quantité)	Pression pneumatique (quantité)	Buse
Aircoat	0 %	200 bar	1 bar	15/40
Airless	0 %	200-220 bar	///	421

Filtre de pistolet : Blanc (maillage de 50)

Types d'application :

Afin de pouvoir appliquer la peinture Aqua Tin Roof couleur de manière rationnelle, le pistolet Airless doit être équipé comme suit :

1. Pression min. 230 bar
2. Système d'aspiration afin de pouvoir travailler directement depuis l'emballage d'origine
3. Flexible haute pression vers le pistolet env. 30 m
4. Rallonge de buse 45 ou 60 cm pour une position ergonomique pendant l'application
5. Eventuellement avec articulation pour les endroits difficilement accessibles
6. Buse 2SpeedTip : La D20 avec les buses de 115 pour les opérations de découpe dans les zones limites et la 421 pour les grandes surfaces.

Les tableaux ci-dessous ont été établis sous des conditions d'école technique. Pour les surfaces plus importantes, il est probable qu'il faille utiliser des buses avec des orifices plus grands et/ou des angles de projection plus larges.

Nettoyage des outils :

Si possible immédiatement avec de l'eau. Ne pas laisser sécher la peinture.

Les résidus de produit séché sur la buse peuvent être éliminés facilement à l'aide du produit Jansen SR-Plus (détergent en aérosol). Lors des pauses, poser le pistolet dans de l'eau.

Stockage :

Au frais, au sec et à l'abri du gel. Bien refermer l'emballage entamé et le retourner brièvement.

Valeur COV : Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i) :
130 g/l COV (2010).
Ce produit contient max. 10 g/l de COV.

Marquage : Veuillez tenir compte de nos fiches techniques de sécurité actuelles sur www.jansen.de

Les informations techniques sont issues des derniers états des techniques. Une responsabilité pour la validité générale des différentes recommandations est cependant à exclure, étant donné que l'utilisation et les méthodes de mise en œuvre se situent en dehors de notre contrôle et que la nature des différents supports nécessite l'adaptation de la méthode de travail conformément aux spécificités techniques des règles de l'art. Les recommandations ne dispensent pas le client de devoir vérifier lui-même l'aptitude des produits du fournisseur à l'usage prévu sous sa propre responsabilité. Les « Conditions générales de livraison et de paiement de l'industrie des peintures dans la recommandation autorisée par l'Office fédéral des ententes le 1. janvier 2018 » s'appliquent. La publication de la présente fiche technique entraîne la perte de validité de toutes les fiches techniques précédentes de ce produit.

N° de TVA intracommunautaire : DE147923895

**P.A. Jansen GmbH u. Co., KG · Produits spéciaux pour peintres en bâtiment · Hochstadenstraße 22 · D-53474 Ahrweiler
Tél. +49 2641 3897-0 · Fax +49 2641 3897-28**