

# Acryl Allgrund


- Apprêt universel acrylique -

**Extérieur et intérieur**

**Apprêt isolant et réactif, apprêt antirouille intérieur**

---

## Description générale

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Type de matériau :            | Apprêt spécial aqueux à base d'acrylate   |
| Domaine d'utilisation :       | <ul style="list-style-type: none"><li>- comme apprêt isolant sur le bois contre les substances hydrosolubles contenues dans le bois</li><li>- comme apprêt réactif sur le zinc, l'aluminium et les matières plastiques</li><li>- comme apprêt antirouille sur le fer (intérieur)</li><li>- comme apprêt pour le bois et les supports absorbants tels que l'enduit et le béton</li></ul> |
| Caractéristiques du produit : | Inodore, satiné mat, à séchage rapide, diluable à l'eau, résistant aux intempéries, facile à mettre en œuvre, à fort pouvoir couvrant. Satisfait aux dispositions de la norme EN 71, Partie 3, Sécurité des jouets.   |
| Coloris :                     | Blanc   |
|                               |    |
| Conditionnements :            | 375 ml, 750 ml, 2,5 l   |

---

## Données techniques

|                      |  |
|----------------------|--|
| Base de liant :      | Dispersion d'acrylate  |
| Densité :            | Env. 1,360 g/cm <sup>3</sup>   |
| Degré de brillance : | Satiné brillant  |
| Couleurs à teinter : | Teintable à max. 5 % de teinte concentrée, l'ajout réduit l'effet isolant          |
| Viscosité :          | Légèrement thixotrope, réglé prêt à l'application                                  |
| Diluant :            | Eau, travailler autant que possible sans dilution. L'ajout réduit l'effet isolant. |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Température de mise en œuvre : | Support et air ambiant supérieurs à + 5 °C.  |
| Séchage :                      | (23 °C, 60 % h. r.)<br>Hors poussières : env. 2 - 4 heures.<br>Effect isolant 24 heures<br>Application de la couche suivante après 8 - 10 heures (pour toutes les autres applications)<br>Les valeurs peuvent varier fortement en fonction de la température et de l'humidité ambiante. A des températures inférieures à + 5 °C et/ou une humidité ambiante supérieure à 80 %, la formation du film peut être empêchée ou freinée. |
| Rendement :                    | Env. 8 m <sup>2</sup> /l par couche, en fonction du support  |
| GISCODE :                      | BSW20  |

---

### **Description de la mise en œuvre**

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Préparation du support : | <p>Le support doit être porteur, sec, propre et exempt de substances séparatrices (huile, graisse, cire).</p> <p>Le cas échéant, imprégner le <u>bois brut</u> à l'extérieur uniquement avec un apprêt de protection des bois Jansen (respecter les consignes figurant dans la fiche technique et BFS n° 18).</p> <p>Laver les <u>matières plastiques dures</u> telles que le résopal, la bakélite, le PVC dur, etc. avec du nettoyeur Jansen SR-Plus. Déterminer le comportement de mordantage sur une surface d'essai. Si le nettoyeur est compatible avec la matière plastique, nettoyer la totalité de la surface par un lavage, puis la poncer finement (grain de 240 - 320). Poncer et nettoyer l'<u>aluminium (non anodisé)</u> (voir BFS n° 6), puis le peindre immédiatement.</p> <p>Dérouiller et nettoyer soigneusement le <u>fer</u>. Degré de préparation de surface SA 21/2 selon DIN EN ISO 12944.</p> <p>Dégraissier les <u>supports en zinc</u> à l'aide d'un agent mouillant ammoniacal (voir BFS n° 5). Eliminer intégralement les produits de corrosion blanchâtres. Dans certains cas, un sablage peut être nécessaire.</p> <p>Contrôler l'adhérence des <u>anciens revêtements</u> à l'aide d'une coupe en treillis et d'un essai de décollement (VOB, Partie C, DIN 18363). Poncer et nettoyer soigneusement les revêtements anciens intacts. Eliminer intégralement les revêtements anciens endommagés ou qui se décollent.</p> <p>Certains matériaux d'étanchéité du commerce contiennent des plastifiants. Dans ce cas, des conglutinations sont possibles.</p> |
|--------------------------|---|

La préparation du support et l'exécution des travaux de peinture doivent correspondre à l'état actuel de la science et de la technique. Veuillez vous reporter à cet effet aussi aux fiches techniques BFS actuelles ainsi qu'à la réglementation VOB, Section C, DIN 18363 Travaux de peintre et de peinture.

Structure du revêtement :

Bien mélanger avant utilisation.

L'apprêt universel acrylique est livré prêt à l'emploi et peut être dilué avec jusqu'à 10 % d'eau en fonction des applications.

Comme apprêt : Les supports absorbants sont dotés d'une couche d'apprêt avec l'apprêt universel acrylique dilué à 5 – 10 %.

Comme agent réactif : (Intérieur) 1, (extérieur) 2 couches d'apprêt universel acrylique.

Déterminer l'adhérence de l'apprêt universel acrylique par des essais préalables.

Comme apprêt isolant : Pour isoler les substances contenues dans le bois, le produit doit être appliqué en 2 couches épaisses non diluées. Une épaisseur de couche sèche minimale de 50 µm doit être assurée.

Comme protection antirouille (intérieur) : Pour protéger le fer contre une nouvelle corrosion, le produit doit être appliqué en 2 couches épaisses non diluées. Une épaisseur de couche sèche minimale de 50 µm doit être assurée.

Cette épaisseur de couche est obtenue par une quantité d'application d'env. 200 ml/m<sup>2</sup> par couche.

**Avant la mise en œuvre, effectuer un essai d'application.**

Revêtement de finition :

Par ex. : le produit peut être recouvert par tous les produits Jansen à base de résine d'alkyde et d'acrylate.

Types d'application:

Pinceau : Utiliser un pinceau à poils synthétiques pour l'application.

Rouleau : Utiliser un rouleau mohair à laine courte pour l'application.

Pistolet : Diluer avec max. 5 % d'eau.

Airless : Pression env. 160 bar

Buse : 0,28 – 0,33 mm / 0,011 – 0,013 inch

Aircoat : Pression 80 – 100 bar, air 1 – 1,5 bar

Buse : 0,258 – 0,33 mm / 0,011 – 0,013 inch

Haute pression : Pression 3 – 5 bar

Buse : 1,8 mm

Fine Coat : Pression env. 0,48 bar

Buse : 1,8 mm

Nettoyage des outils :

Si possible immédiatement à l'eau. Ne pas laisser sécher la peinture.

|              |  |
|--------------|--|
| Stockage :   | Au frais, au sec et à l'abri du gel. Bien refermer l'emballage entamé et le retourner brièvement.                    |
| Valeur COV : | Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/g) :<br>30 g/l VOC (2010).<br>Ce produit contient au maximum 30 g/l de COV. |

---

**Marquage :** Veuillez tenir compte de nos fiches techniques de sécurité actuelles sur [www.jansen.de](http://www.jansen.de)

---

Les informations techniques sont issues des derniers états des techniques. Une responsabilité pour la validité générale des différentes recommandations est cependant à exclure, étant donné que l'utilisation et les méthodes de mise en œuvre se situent en dehors de notre contrôle et que la nature des différents supports nécessite l'adaptation de la méthode de travail conformément aux spécificités techniques des règles de l'art. Les recommandations ne dispensent pas le client de devoir vérifier lui-même l'aptitude des produits du fournisseur à l'usage prévu sous sa propre responsabilité. Les « Conditions générales de livraison et de paiement de l'industrie des peintures dans la recommandation autorisée par l'Office fédéral des ententes le 1 gennaio 2018 » s'appliquent. La publication de la présente fiche technique entraîne la perte de validité de toutes les fiches techniques précédentes de ce produit.

N° de TVA intracommunautaire : DE147923895