

2K-Aqua-Multiprimer GH 20

Apprêt d'adhérence bi-composants aqueux

Extérieur et intérieur

Apprêt aqueux en époxy bi-composants

Description générale

Type de matériau :	Apprêt réactif en résine époxyde bi-composants aqueuse
Domaine d'utilisation :	Agent adhésif sur supports rigides non absorbants tels que les métaux non ferreux, le cuivre, le zinc, l'aluminium, les plastiques durs, le polyester, le résopal, les carrelages, le verre, la céramique, acier inoxydable. Protège le fer, l'acier et les surfaces galvanisées contre la corrosion. Universellement recouvrable par presque tous les revêtements de finition mono- ou bi-composants. Utilisable à l'extérieur et à l'intérieur
Caractéristiques du produit :	Excellente adhérence. Utilisable comme protection anticorrosion sur : le fer dérouillé, ainsi que des surfaces en acier et en zinc.
Teinte :	Blanc
Conditionnements :	Conditionnement combiné d'1 kg = peinture de base 600 g + durcisseur 400 g

Données techniques

Base de liant :	Résine époxyde bi-composants émulsionnant à l'eau
Base de pigments :	Pigments antirouille actifs, oxyde de titane
Densité :	1,400 g/cm ³ (produit mélangé)
Degré de brillance :	Satiné brillant
Viscosité :	Thixotrope
Diluant :	Eau jusqu'à 10 % max.
Temps de mise en œuvre :	A 23 °C et 60 % d'humidité relative, maximum 2 heures

Durée de vie en pot :	Attention ! Pas de limite visible de la durée de vie en pot. Le dépassement de la durée de vie en pot entraîne une réduction de la résistance, ainsi qu'une perte d'adhérence. Les variations de température réduisent ou prolongent la durée de vie en pot.
Température de mise en œuvre :	Support et air ambiant 10 - 30 °C. L'humidité relative ne doit pas être supérieure à 80 % (cela peut générer des zones mates).
Séchage :	A 20 °C et une humidité relative de 60 %, le produit peut être recouvert après 3 heures avec des revêtements aqueux et après env. 16 heures avec des revêtements solvantés. A des températures basses, ces valeurs peuvent varier considérablement. Protéger le produit appliqué pendant le processus de durcissement (env. 8 heures à 20 °C) contre l'humidité, puisque celle-ci peut nuire à l'homogénéité de la surface et réduire l'adhérence.
Rendement :	Env. 120 - 170 g / m ² par couche
GISCODE :	RE05

Description de la mise en œuvre

Préparation du support :	<p>Le support doit être sec, porteur, solide et exempt de substances séparatrices (huile, graisse, cire, poussières, etc.).</p> <p>Le support doit être non absorbant et rigide, par ex. en métal, métaux non ferreux, plastique dur, carrelages, verre, céramique, anciennes peintures en polyester, Werzalite, etc.</p> <p>Ne pas appliquer sur des matières synthétiques thermoplastiques.</p> <p>Préparer les surfaces encrassées de sorte à éliminer intégralement les substances siliconées ou à effets séparateurs.</p> <p>Éliminer intégralement le calcaire et d'autres salissures sur les <u>surfaces en céramique</u>.</p> <p>Dégraisser les <u>surfaces en zinc ou galvanisées</u> à l'aide d'un produit avec un agent mouillant ammoniacé (voir fiche technique BFS n° 5).</p> <p>Éliminer intégralement les produits de corrosion blanchâtres.</p> <p>Appliquer ensuite 1 - 2 couches de Jansen 2K-Aqua Multiprimer GH 20.</p> <p>Poncer et nettoyer l'<u>aluminium</u> (voir fiche technique BFS n° 5). Ne pas appliquer le produit sur l'aluminium anodisé.</p> <p><u>Acier inoxydable:</u></p> <p>Nettoyer soigneusement avec le nettoyeur pour métaux Jansen, puis poncer légèrement.</p> <p>Poncer l'acier inoxydable jusqu'à ce qu'il soit mat.</p>
--------------------------	---

Préparation du support :	La préparation du support et l'exécution des travaux de peinture doivent correspondre à l'état actuel de la science et de la technique. Veuillez vous reporter à cet effet aussi aux fiches techniques BFS actuelles ainsi qu'à la réglementation VOB, Section C, DIN 18363 Travaux de peintre et de peinture.
Application:	<p>600 g de peinture de base 400 g de durcisseur</p> <p>Pour le mélangeage intégral des deux composants, il convient de mélanger intensément les produits pendant au moins 2 - 3 minutes.</p> <p>Ajouter d'abord le durcisseur et le mélanger. Diluer ensuite le mélange avec le volume d'eau souhaité (max. 10 %). Ce mode opératoire offre l'avantage d'un double mélangeage. Veiller à intégrer les zones extérieures du récipient dans le processus de mélangeage. Pour terminer, transvaser dans un récipient propre et mélanger une nouvelle fois.</p> <p>Les propriétés optimales du revêtement ne sont obtenues que par un mélange absolument homogène des deux composants selon le rapport de mélange correct. Les volumes partiels ne doivent être mélangés qu'en respectant le rapport 6:4 de la peinture de base par rapport au durcisseur.</p> <p>Avant la mise en œuvre, effectuer un essai d'application.</p>
Revêtement de finition :	Le produit peut être recouvert par tous les produits Jansen à base de résine d'alkyde et d'acrylate.
Types d'application :	<p><u>Pinceau</u> : Utiliser un pinceau à poils synthétiques pour l'application.</p> <p><u>Rouleau</u> : Utiliser un rouleau mohair à laine courte pour l'application.</p>
Nettoyage des outils :	Si possible immédiatement avec de l'eau et du savon. En cas d'utilisation prolongée et de pauses pendant la mise en œuvre, effectuer des nettoyages intermédiaires. Ne pas laisser sécher la peinture.
Stockage :	Au frais, au sec et à l'abri du gel. Bien refermer les emballages ouverts.
Valeur COV :	Seuil UE pour ce produit (cat. A/j) : 140 g/l COV (2010). Ce produit contient au maximum 20 g/l de COV.

Marquage : Veuillez tenir compte de nos fiches techniques de sécurité actuelles sur www.jansen.de

Les informations techniques sont issues des derniers états des techniques. Une responsabilité pour la validité générale des différentes recommandations est cependant à exclure, étant donné que l'utilisation et les méthodes de mise en œuvre se situent en dehors de notre contrôle et que la nature des différents supports nécessite l'adaptation de la méthode de travail conformément aux spécificités techniques des règles de l'art. Les recommandations ne dispensent pas le client de devoir vérifier lui-même l'aptitude des produits du fournisseur à l'usage prévu sous sa propre responsabilité. Les « Conditions générales de livraison et de paiement de l'industrie des peintures dans la recommandation autorisée par l'Office fédéral des ententes le 1 gennaio 2003 » s'appliquent. La publication de la présente fiche technique entraîne la perte de validité de toutes les fiches techniques précédentes de ce produit.

N° de TVA intracommunautaire : DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG · Produits spéciaux pour peintres en bâtiment · Hochstadenstraße 22 · D-53474 Ahrweiler
Tél. +49 2641 3897-0 · Fax +49 2641 3897-28